



Frese ad alto rendimento per costruzione di utensili e stampi

La Fraisa SA è lieta di presentarvi il primo catalogo specifico per costruzione di utensili e stampi. Contiene un vasto assortimento di frese ad alto rendimento. Il nuovo catalogo sarà valido a partire dal primo novembre 2009.

Riduzione dei costi, ottimizzazione dei tempi di lavorazione e incremento della produttività: sono le sfide di oggi per i costruttori di stampi che guardano al futuro. Per far fronte a queste esigenze abbiamo messo a punto una gamma di frese di nuova concezione. Il programma contiene una selezione di frese ad alto rendimento, realizzate con innovativi metalli duri a grana extra fine, in abbinamento a nuovi sistemi di rivestimento e a geometrie speciali opportunamente studiate per la costruzione di utensili e stampi.

Affinché possiate scegliere al meglio nella gamma delle frese a testa sferica e toriche, vi sarà di aiuto la tabella per la determinazione della profondità massima di lavorazione, in base al corrispondente angolo di sforno dello stampo, che potrete consultare nel prospetto del capitolo corrispondente.

NOVITÀ – Sphero-XR: frese a testa sferica per la sgrossatura di acciai bonificati e temprati. Finora le geometrie delle frese a testa sferica impiegate per le operazioni di sgrossatura e superfinitura erano pressoché identiche. Con Sphero-XR Fraisa lancia sul mercato una fresa appositamente concepita per la sgrossatura. Il substrato, la geometria, il rivestimento in materiale duro e soprattutto la microstruttura del tagliente di Sphero-XR sono stati studiati per garantire un'elevata durezza e resistenza all'usura. Grazie a queste caratteristiche la vita utile della fresa si allunga notevolmente, durando fino al 250% in più rispetto alle tradizionali frese sferiche.

NOVITÀ – Sphero-XF: frese a testa sferica per la superfinitura ad altissima precisione di acciai bonificati e temprati.

Rispetto alla gamma Sphero-XR, la serie Sphero-XF è stata concepita per la finitura ad alta precisione di acciai bonificati e temprati. L'uso di un nuovo metallo duro a grana extra fine, il rivestimento antiusura X-Al resistente alle alte temperature e la configurazione ottimizzata in base al processo di lavorazione, consentono di raddoppiare la vita utile della fresa, garantendo la massima precisione della forma rispetto alle frese con testa a sfera convenzionali.

NOVITÀ – MicroX: la nuova generazione di micro frese.

Le nuove frese MicroX con codolo da 6mm sono state appositamente create per la lavorazione ad alta precisione di acciai temprati. Le versioni coniche con sporgenze lunghe si distinguono per la particolare configurazione del collo, l'elevata resistenza alla flessione/rottura e la deriva minima. Lo strato di materiale duro X-Al, antiusura e resistente alle alte temperature, consente di ottenere un'elevata precisione della forma e una durata utile più che raddoppiata.

NOVITÀ – XSpeed: frese toriche per lavorazioni HSC.

Le nuove frese toriche spiccano per il tagliente extra-resistente impiegato nella lavorazione degli acciai temperati. Grazie a un processo di condizionamento del tagliente e a un sistema di rivestimento duplice, a base di nitruro di alluminio e cromo, con queste frese siamo riusciti a migliorare le caratteristiche antiusura del 150-200% rispetto alle frese di tipo convenzionale.

NOVITÀ – XFeed: frese speciali ad elevato avanzamento (HFC = HighFeedCutting).

La gamma XFeed è stata realizzata per la fresatura ad elevato avanzamento. Questa strategia di lavorazione si caratterizza con ridotti avanzamenti assiali ed elevati avanzamenti radiali, accompagnati da un'alta velocità di spinta (oltre 20.000 mm/min). Le prestazioni di XFeed si esprimono al meglio nella lavorazione di acciai 42 - 60HRC, anche grazie alle caratteristiche antiusura notevolmente migliorate. Paragonata alle normali frese HSC, la nuova gamma HFC XFeed consente di incrementare notevolmente i volumi di asportazione truciolo per unità di tempo. A tal fine entrano in gioco anche le nuove caratteristiche di XFeed: uno speciale processo di finitura ha permesso infatti di arrotondare a livelli microscopici gli spigoli dei taglienti, riducendo le tensioni nello strato di materiale duro e stabilizzando così il tagliente delle nuove frese.

ToolExpert: nuova versione 1.5 con selezione delle strategie di lavorazione.

Contemporaneamente al lancio del catalogo vi offriamo anche la nuova versione del software ToolExpert. Oltre ai parametri di taglio per tutti gli utensili, è ora possibile selezionare anche la strategia di lavorazione desiderata: HPC, HFC o HSC. ToolExpert è scaricabile dalla homepage del sito www.fraisa.com.

Per maggiori informazioni è possibile contattare direttamente il vostro interlocutore Fraisa.

Telefono: +41 (0)32 617 42 42 / Fax: +41 (0)32 617 42 43

E-mail: mail.ch@fraisa.com

www.fraisa.com



Frese ad alto rendimento
per costruzione
di utensili e stampi

a passion for precision

fraisa