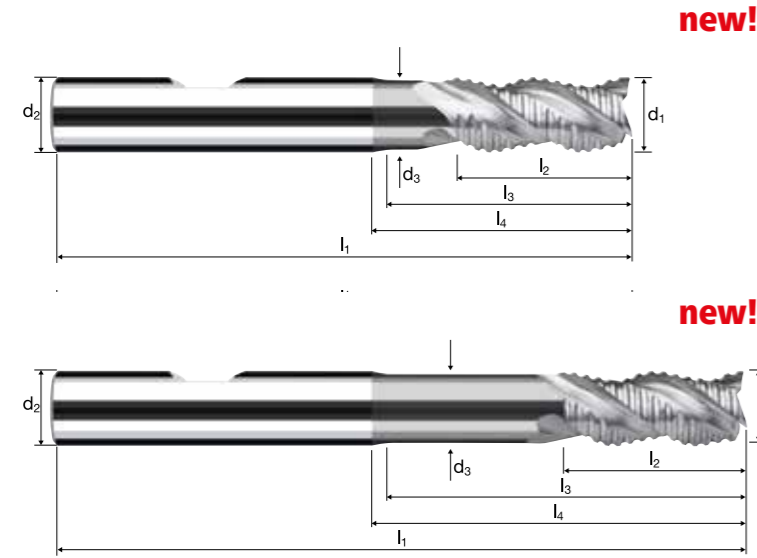
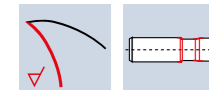


Zylindrische Fräser

Profiliert, normale Ausführung, Kurzhals
Profiliert, mittellange Ausführung, Hals

Performance
P

HM
MG10 λ 43°
 γ 20°



$l_2=2.2 \times d_1$
 $l_3=3.0 \times d_1$

$l_2=2.2 \times d_1$
 $l_3=4.5 \times d_1$

Schruppen Schlichten

ReTool®

Al Aluminium > 99%
Al Aluminium Alloy
Al Aluminium Cast
Cu Copper
Plastic Thermoplast

Beispiel: Bestell-Nr.		Beschichtung	Artikel-Nr.	a-Code							
			8663	300		8663					
						8563					
Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h5	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	z		
300	6.00	6.00	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.100	3	●	
391	8.00	8.00	7.40	63	18.00	24.00	26.37	0.150	3	●	
450	10.00	10.00	9.20	74	22.00	30.00	33.01	0.200	3	●	
501	12.00	12.00	11.00	85	27.00	36.00	39.71	0.200	3	●	
610	16.00	16.00	15.00	102	36.00	48.00	52.27	0.200	3	●	
682	20.00	20.00	19.00	115	44.00	60.00	64.77	0.250	3	●	

Beispiel: Bestell-Nr.		Beschichtung	Artikel-Nr.	a-Code							
			8673	300		8673					
						8573					
Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h5	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	z		
300	6.00	6.00	5.50	65	13.50	27.00	28.85	0.100	3	●	
391	8.00	8.00	7.40	76	18.00	36.00	38.37	0.150	3	●	
450	10.00	10.00	9.20	90	22.00	45.00	48.01	0.200	3	●	
501	12.00	12.00	11.00	105	27.00	54.00	57.71	0.200	3	●	
610	16.00	16.00	15.00	125	36.00	72.00	76.27	0.200	3	●	
682	20.00	20.00	19.00	145	44.00	90.00	94.77	0.250	3	●	

Weitere Informationen finden Sie in unserem Katalog Hochleistungs-Fräswerkzeuge.



FRAISA ReTool® Services – CO₂NSEQUENT

Aluminium-Schruppbearbeitung – wirtschaftlich und effizient

Gelebte Kreislaufwirtschaft für Präzisionswerkzeuge: Durch die Nutzung der FRAISA ReTool® Services verlängern Sie den Lebenszyklus Ihrer zylindrischen Fräser und reduzieren gleichzeitig Ihren ökologischen Fussabdruck.

Entdecken Sie die FRAISA ReTool® Services:



- ▶ **FRAISA ReTool®:** Aufbereitung verwendeter Werkzeuge mit garantierter 100%-Performance eines Neuwerkzeugs
- ▶ **FRAISA ReTool®Blue:** Geschlossener Wertstoffkreislauf durch Tool2Tool-Recycling: Aus Werkzeugen werden Werkzeuge
- ▶ **FRAISA ReTool®Green:** Ankauf verwendeter Werkzeuge, Wiederaufbereitung und Weiterverkauf zu attraktiven Konditionen



Hier erhalten Sie weitere Informationen zur FRAISA Gruppe.

FRAISA SA | fraisa.com

Sie finden uns auch unter:
facebook.com/fraisagroup
youtube.com/fraisagroup
linkedin.com/company/fraisa
instagram.com/fraisagroup



Online verfügbar

FRAISA
ToolExpert®

Innovatives Schruppprofil für höchste **Produktivität und Prozesssicherheit**

Produktiver Neuzugang in der Performance-Leistungsklasse: Mit dem neuen profilierten Schruppwerkzeug präsentiert FRAISA eine extrem wirtschaftliche und produktive Lösung für die Aluminiumbearbeitung. Wie alle Werkzeuge dieser Klasse überzeugt auch der neue Schruppfräser mit einer herausragenden Leistung in Bezug auf das zerspante Volumen pro Zeit.

Unsere Ingenieure haben bei der Entwicklung die Werkzeugtechnologien auf das Wesentliche optimiert. Durch ein neues, speziell für die Aluminiumbearbeitung entwickeltes Schruppprofil

kann das Werkzeug prozesssicher in allen High Performance Cutting-Anwendungsfällen eingesetzt werden. Eine saubere Spanabfuhr ist durch die robuste und sehr glatte Schneide garantiert.

Beim Einsatz des neuen FRAISA Schruppwerkzeugs profitieren Sie von einer sicheren und effizienten Aluminiumbearbeitung mit geringem Kräfte- und Energieaufwand. Zusätzlich können Sie sich über ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis und über eine Erhöhung Ihrer Produktivität freuen.

Die Vorteile

▶ **Höchste Produktivität** und Leistungsfähigkeit

▶ **Starkes Preis-Leistungs-Verhältnis** durch optimierte Technologien

▶ **Geringere Spindelbelastung** durch extreme Leichtschneidigkeit

▶ **Hohe Prozesssicherheit** dank besserem Spanabtransport

▶ **Idealer Lebenszyklus** durch FRAISA ReTool® Services

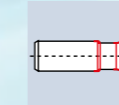


Entdecken Sie unsere **Aluminium-Schrupp-bearbeitung.**



Sanfte Übergänge

- ✓ Verbesserte Werkzeugsteifigkeit und dadurch weniger radiale Auslenkung
- ✓ Minimale Treppenbildung bei mehreren Tiefenzustellungen
- ✓ Höhere mechanische Belastung und dadurch mehr Leistungsfähigkeit



Neues Schruppprofil

- ✓ Speziell für die Aluminiumbearbeitung entwickelt
- ✓ Höhere Prozesssicherheit durch bessere Späneabfuhr, insbesondere beim Vollnuten



Richtiges Kühlen

- ▶ Entscheidend bei der Aluminiumbearbeitung, insbesondere beim Vollnuten
- ▶ Perfekte Ausrichtung der Kühlmittelzufuhr auf das Werkzeug
- ▶ Verwendung von Spanmitteln mit IKZ, wenn vorhanden
- ▶ Je mehr Kühlung, desto besser



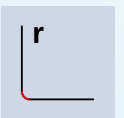
Hochglanztechnologie

- ✓ Hochglanzgeschliffene Spanflächen sowie Spannuten
- ✓ Reduzierung der Adhäsionsneigung
- ✓ Erhöhung der Standzeit und der Leistungsfähigkeit



Eckradius mit Zahnanschliff

- ✓ Angabe der Radiengröße für jeden Durchmesser im Katalog
- ✓ Zahnanschliff verstärkt die exponierte Schneidenecke
- ✓ Aufnahme von höheren Schnittkräften



Stützfase

- ✓ Abstützung des Werkzeugs in radialer und axialer Richtung
- ✓ Reduzierte Vibrationen und höhere Leistungsfähigkeit
- ✓ Bessere Oberflächengüte durch höhere Laufruhe



Wirtschaftlich optimierte Stirn

- ✓ Axiales Eintauchen durch Zentrumsschneide möglich
- ✓ Schleiftechnisch optimiert für bestes Preis-Leistungs-Verhältnis