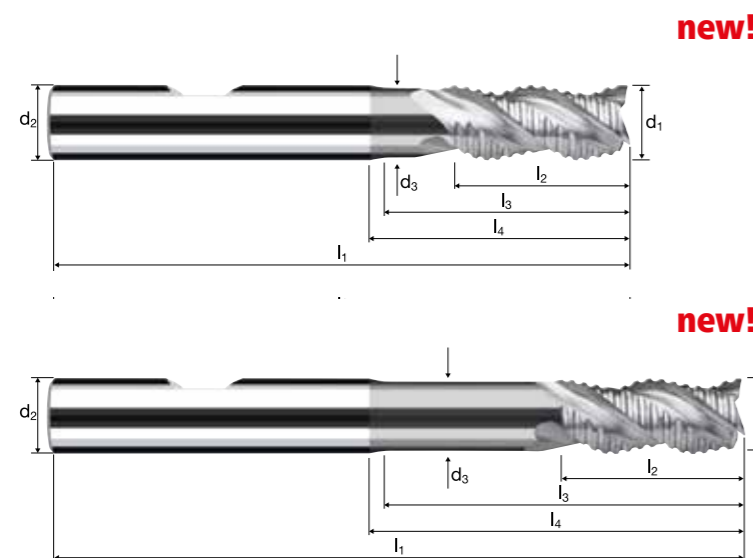
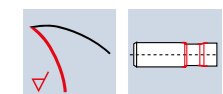


Hengeres maró

Nagyoló profilos, normál kivitel, rövid nyakalás
Nagyoló profilos, középhosszú kivitel, nyakalt

HM
MG10 λ 43°
γ 20°



Performance
P

$l_2=2.2 \times d_1$
 $l_3=3.0 \times d_1$

$l_2=2.2 \times d_1$
 $l_3=4.5 \times d_1$

Nagyolás Simítás



ReTool®



Példa:		Bevonat	Cikkszám	ø-Kód							
Rendelési szám		8663	300			8663					
						8563					
Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h5	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	z		
300	6.00	6.00	5.50	57	13.50	18.00	19.85	0.100	3	●	
391	8.00	8.00	7.40	63	18.00	24.00	26.37	0.150	3	●	
450	10.00	10.00	9.20	74	22.00	30.00	33.01	0.200	3	●	
501	12.00	12.00	11.00	85	27.00	36.00	39.71	0.200	3	●	
610	16.00	16.00	15.00	102	36.00	48.00	52.27	0.200	3	●	
682	20.00	20.00	19.00	115	44.00	60.00	64.77	0.250	3	●	

Példa:		Bevonat	Cikkszám	ø-Kód							
Rendelési szám		8673	300			8673					
						8573					
Ø Code	d ₁ e8	d ₂ h5	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	z		
300	6.00	6.00	5.50	65	13.50	27.00	28.85	0.100	3	●	
391	8.00	8.00	7.40	76	18.00	36.00	38.37	0.150	3	●	
450	10.00	10.00	9.20	90	22.00	45.00	48.01	0.200	3	●	
501	12.00	12.00	11.00	105	27.00	54.00	57.71	0.200	3	●	
610	16.00	16.00	15.00	125	36.00	72.00	76.27	0.200	3	●	
682	20.00	20.00	19.00	145	44.00	90.00	94.77	0.250	3	●	

További tájékoztatást találhat nagyteljesítményű marószerszám katalógusunkban.



FRAISA ReTool® Services – CO₂NSEQUENT

Alumínium nagyolás – hatékonyan és gazdaságosan

Élhető, körforgásos gazdálkodás a precíziós szerszámok számára. A FRAISA ReTool® Services meghosszabbítja a szerszámok élettartamát és csökkenti az ökológiai lábnyomot.

Fedezze fel a **FRAISA ReTool® Services**:



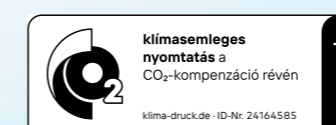
- ▶ **FRAISA ReTool®:** Használt szerszámok felújítása egy új szerszám 100%-os teljesítményének garantálásával
- ▶ **FRAISA ReTool®Blue:** Zárt szerszám-élettartam a Tool2Tool újrahaznosítás segítségével. A szerszámokból szerszámok lesznek
- ▶ **FRAISA ReTool®Green:** Használt szerszámok felvásárlása, felújítása és értékesítése vonzó feltételekkel



Itt találhat további információkat a FRAISA Csoportról.

FRAISA Hungária Kft. | fraisa.com

Itt is megtalál minket:
facebook.com/fraisagroup
youtube.com/fraisagroup
linkedin.com/company/fraisa
instagram.com/fraisagroup/



Online elérhető

FRAISA
ToolExpert®

Innovatív nagyolóprofil a kiemelkedő termelékenység és folyamatbiztonság érdekében

Új produktív szerszám a „Performance” kategóriában. Az új nagyolóprofilos szerszámmal a FRAISA roppant gazdaságos és termelékeny megoldást kínál alumínium megmunkálásához. Csakúgy, mint minden ebbe az osztályba tartozó szerszám, az új nagyolómaró is kiemelkedő teljesítményt nyújt a leválasztott anyagmennyiség tekintetében.

A fejlesztés során mérnökeink a szerszámtechnológiát a legfontosabb dolgokra optimalizálták. A kifejezetten alumínium megmunkáláshoz kifejlesztett új nagyolóprofilnak köszönhetően a

szerszám minden High Performance Cutting alkalmazásban megbízhatóan használható. A problémamentes forgácseltávolítást az erőteljes és tükörsima vágóél garantálja.

Az új FRAISA nagyoló szerszám használatával a biztonságos és hatékony alumínium megmunkálás előnyeit használhatja ki, alacsony erő- és energiáfordítással. Mindemellett optimális ár-érték arányt és nagy termelékenységet érhet el.

Az előnyök

▶ **Nagyobb termelékenység** és teljesítmény

▶ **Magas ár-érték arány** az optimalizált technológiák révén

▶ **Alacsony főorsóterhelés** a lágyan forgácsoló éleknek köszönhetően

▶ **Kiemelkedő folyamatbiztonság** a jobb forgácselvezetésnek köszönhetően

▶ **Optimális élettartam** a FRAISA ReTool® szervíz segítségével

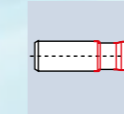


Fedezze fel az alumínium nagyolást.



Finom átmenetek

- ✓ Javított szerszámmerevség, ezáltal kisebb radiális kilengés
- ✓ Minimális lépcsőképződés több fogásmélység használatakor
- ✓ Jobban ellenáll a mechanikus igénybevételeknek, így javul a teljesítmény



Új nagyolóprofil

- ✓ Kifejezetten alumínium megmunkáláshoz kifejlesztve
- ✓ Nagy folyamatbiztonság a jó forgácseltávolítás révén, különösen horonymaráskor



Megfelelő hűtés

- ▶ Kulcsfontosságú az alumínium megmunkálásnál, különösen horonymarásnál
- ▶ Kiemelten figyeljünk a hűtő-kenőanyag megfelelő beállítására
- ▶ Belső hűtéssel rendelkező befogót használjunk, ha lehetséges
- ▶ Minél több a hűtés, annál jobb az eredmény



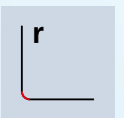
Magas fényű technológia

- ✓ Nagyon finomra csiszolt homlokfelület és forgácsnút
- ✓ Kisebb alapanyag feltapadási lehetőség
- ✓ Növeli az élettartamot és a teljesítményt



Stabilizált sarokrádiusz

- ✓ A rádiuszok méretei megtalálhatók katalógusban
- ✓ A kicsi homlokél beköszörülés megerősíti a vágóél sarkát
- ✓ Nagyobb forgácsolóerők felvételére képes



Támasztóél

- ✓ Szerszámmegtámasztás radiális és axiális irányban
- ✓ Alacsony vibráció, ezáltal jobb teljesítmény
- ✓ Jobb felületminőség az egyenletes futásnak köszönhetően



Optimalizált homlokél

- ✓ Axiális bemenési lehetőség a központi vágóélnak köszönhetően
- ✓ A legjobb ár-érték arányra optimalizált köszörülési technológia