

passion
for precision

fraisa

E-Cut Alu – maximális gazdaságosság az alumínium megmunkálásban



Egyszerűbb gyártás és magasabb folyamatbiztonság

A FRAISA bemutatja az alumínium megmunkáláshoz tervezett **E-Cut Alu szerszámcsaládot**. A frissen kifejlesztett, sima élkiképzésű, nagy teljesítményű marási szisztéma **több, mint 272 terméket** foglal magában, először alkalmazott konstans l/d aránnyal. Olyan új standard, amely különösen megkönnyíti a normál és középhosszú kivitelek alkalmazását, magasabb teljesítmény mellett.

Az **E-Cut Alu család** marói lágyan forgácsolnak, ezáltal sokoldalúan használhatók. Tükrőfényes forgács-hornokok gondoskodnak a forgácsok gyors és alacsony súrlódással történő elszállításáról. Ezekon a felületeken a tapadás majdnem kizárt – ezért, az az **E-Cut Alu szerszámok** igen nagy folyamatbiztonsággal használhatók autonóm gyártásban is. A precízen kialakított forgácsoló éleket, egy nagyon finom szemcsézetű és extra keménységű alapanyag támogatja.

Az **E-Cut Alu** marószerszámok használatának eredménye a hosszú élettartam a jó felületi minőség és az alacsony energiafelhasználás. Az optimális l/d arányok és a terhelésoptimalizált nyakátmenetek eredménye egy lenyűgöző szerszám koncepció.

A FRAISA ToolExpert®-ben tökéletesen összehangolt és számtalan forgácsolási teszten bizonyított felhasználási paramétereket lehet lehozni az új szerszámokhoz.

A **FRAISA ReTool®** ipari szerszám-felújítással kombinálva garantált a maximális gazdasági és ökológiai haszon.

Az **E-Cut Alu szerszámok** egyszerű alkalmazhatóságukkal nagyon meggyőzőek, és új mércét állítanak fel az alumínium megmunkálásban.



Az előnyök

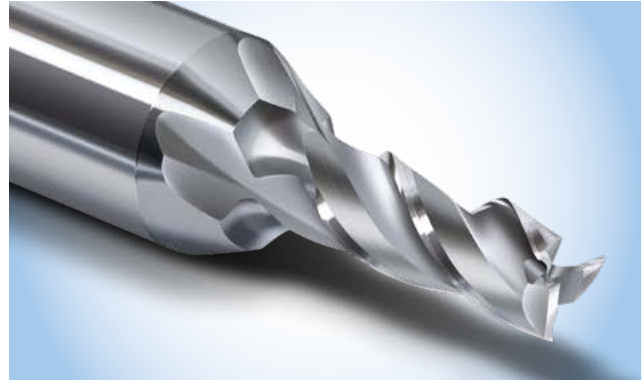
- ✓ 272 új fejlesztésű szerszám, 1-20mm közötti átmérő tartományban
- ✓ Mindig konstans l/d arány az egyszerű használatért és a nagyobb teljesítményért
- ✓ Energiamegtakarítás a 20%-kal alacsonyabb gépi teljesítményigénynek köszönhetően
- ✓ Minden új nagy teljesítményt igénylő vagy már meglévő marási feladathoz alkalmazható
- ✓ Tökéletesen összehangolt szerszám geometria a jobb munkadarab minőség érdekében
- ✓ Nagyobb teljesítmény az optimalizált nyak átmenetekkel a $d < 6$ mm tartományban
- ✓ Kiszámítható, állandó minőség az új köszörülési technológiának és a FRAISA ReTool®-nak köszönhetően



FRAISA szerszámdesign: rendkívüli teljesítőképesség és reprodukálhatóság

Az **E-Cut Alu**-val a FRAISA teljesen új formatervezésű szerszámrendszert fejlesztett ki. A lágyszerszám forgácsolást segítő geometria és a vezetőelemek optimális összehangolásának köszönhetően a szerszámoknak **20%-kal alacsonyabb főorsó teljesítmény** is elegendő. A szár és a dolgozóréss között optimalizáltan kialakított átmenet, $d < 6$ mm szerszámoknál jelentősen növeli a stabilitást.

Az igencsak éles vágóélek, a tükörfényes forgácsoló hornyokkal történő forgácselvezetés, a nagy keménységű alapanyag és az alacsony forgácsolóerő, extrém teljesítményt és hosszú élettartamot garantál.



Az előnyök:



Átlag feletti teljesítőképesség, alacsonyabb energiafelhasználás mellett.



Folyamatbiztos, így autonóm gyártásban is használható.



Jobb munkadarab minőség, kisebb sorjaképződés és szerszámkihajlás.



FRAISA szerszámkínálat: Ésszerű és konstans l/d arányokkal 5.6xd-ig, 1-20 mm átmérőtartományban

Az új **E-Cut Alu termékcsalád** 272 terméke a lehetséges alkalmazások széles körét lefedi. A paletta könnyen áttekinthető, így Ön gyorsan és egyszerűen megtalálja a megfelelő szerszámot. Az optimális felhasználási paraméterek bármikor elérhetők a FRAISA ToolExpert®-ben.

A szerszámválaszték **konstans l/d arányai** gondoskodnak az állandó teljesítményről, és megkönnyítik a szerszámválasztást.



Az előnyök:



Könnyen áttekinthető szerszámkínálat az egyszerű és gyors szerszám kiválasztáshoz.



Széles választék minden alkalmazáshoz és munkadarabhoz.



FRAISA alkalmazástechnikai tudás: sokéves szakmai tapasztalat és intenzív képzések

A folyamat megértése kulcs a sikerhez. A FRAISA alkalmazástechnikusai a sokéves szakmai tapasztalat mellett, évente többször intenzív képzésen vesznek részt, hogy mindig ismerjék a legkorszerűbb technológiát. Olyan megoldásokat értékesítünk, amelyek az ügyfeleink gyártását gazdaságosabbá teszik.

Az előnyök:



A személyes kapcsolattartója ismeri az egyedi igényeit, és a szaktudásával megtalálja Önnek a lehető legjobb megoldást.



FRAISA E-Cut Alu



FRAISA ReTool®: biztonság, amelyre építhet

A keményfém szerszámok olyan értékes nyersanyagokból állnak, mint a volfrám és a kobalt – ezért a legtöbb esetben kézenfekvő dolog a felújítás. A FRAISA magas szinten automatizált szervizközponttal rendelkezik az ipari szerszámfelújításhoz. Garantáljuk az új szerszám eredeti teljesítőképességét.

Az előnyök:



A felújított FRAISA szerszámok is folyamatbiztosan használhatók az autonóm folyamatokban.





FRAISA forgácsolási adatok: hogya a gyártás még hatékonyabb legyen

A fejlesztési költségek közel 50%-át a tesztelt és kiértékelt felhasználási adatok kidolgozásába fektetjük. Az eredmény olyan „Plug & Play” megoldások, amelyekkel elkerülhetők a drága kísérletek az üzemben.

Az **E-Cut Alu programhoz** az alumíniumötvözetek mellett a réz és a műanyagok megmunkálásához megfelelő paramétereket is kidolgoztuk. Itt olyan különféle alkalmazásokat vettünk figyelembe, mint a HPC és HDC marás, a nűtmarás, a bemerülés, valamint a sarokrádiuszos szerszámokkal történő 3D megmunkálás.

Az előnyök:



A FRAISA ToolExpert® értékes felhasználási adatai az autonóm folyamatok gyors és biztonságos megvalósítását garantálják.



További információkat itt talál a FRAISA ToolExpert®-ről.



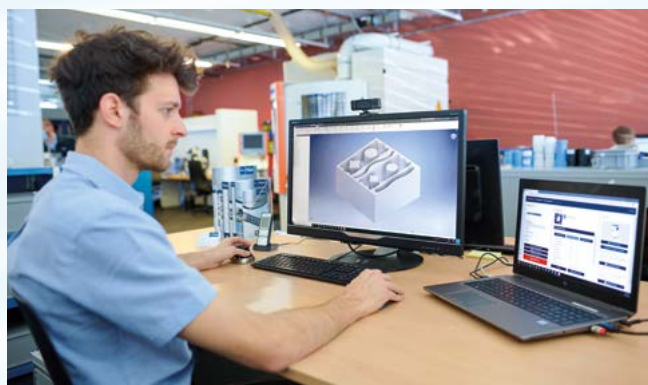
FRAISA CAM integráció: hatékony adatimport az online interfészek révén

A szerszám- és alkalmazási adatok manuális bevitelére gyakran hibázásra ad lehetőséget, és időigényes. A FRAISA együttműködik a vezető CAM rendszerek gyártóival az automatikus online interfészek fejlesztésében és frissítésében a FRAISA ToolExpert®-hez. Ez az összes, szerszámozás szempontjából releváns adat saját CAM rendszerbe történő automatikus és hibamentes importálását lehetővé teszi.

Az előnyök:



A megmunkálási adatok közvetlen CAM rendszerbe történő importálásával csökken az időráfordítás és a hibázási lehetőség, ellenben nő a hatékonyság.



Marószerszámok alumíniumhoz és rézhez

E-Cut Alu – a hiánytalan kínálat



Sima élkiképzés, sarkos

N° 8560 / 8660



Normál kivitel
90° d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Simítás



$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 3.0 \times d_1$

N° 8561 / 8661



Normál kivitel
90° d₁ 1–10 mm
z 2

Nagyolás HPC
Simítás



$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 3.0 \times d_1$

N° 8578 / 8678



Középhosszú kivitel
90° d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Nagyolás HDC
Simítás



$l_2 = 3.7 \times d_1$

N° 8570 / 8670



Középhosszú kivitel
90° d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Simítás



$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 4.5 \times d_1$

N° 8571 / 8671



Középhosszú kivitel
90° d₁ 1–10 mm
z 2

Nagyolás HPC
Simítás



$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 4.5 \times d_1$

N° 8580 / 8680



Hosszú kivitel
90° d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Simítás



$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 5.6 \times d_1$



Sima élkiképzés, sarokrádiuszos – 3D megmunkáláshoz is

N° 8567 / 8667



Normál kivitel
r 0,2, 0,5, 1,0, 2,0, 3,0
d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Simítás



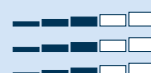
$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 3.0 \times d_1$

N° 8576 / 8676



Középhosszú kivitel
r 0,2, 0,5, 1,0, 2,0, 3,0
d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Nagyolás HDC
Simítás



$l_2 = 3.7 \times d_1$

N° 8577 / 8677



Középhosszú kivitel
r 0,2, 0,5, 1,0, 2,0, 3,0
d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Simítás



$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 4.5 \times d_1$

N° 8587 / 8687



Hosszú kivitel
r 0,2, 0,5, 1,0
d₁ 3–20 mm
z 3

Nagyolás HPC
Simítás



$l_2 = 2.2 \times d_1$
 $l_3 = 5.6 \times d_1$



E-Cut Alu

Nagy teljesítményű, tökéletes marási rendszer



 **FRAISA**
szerszámdesign **01**

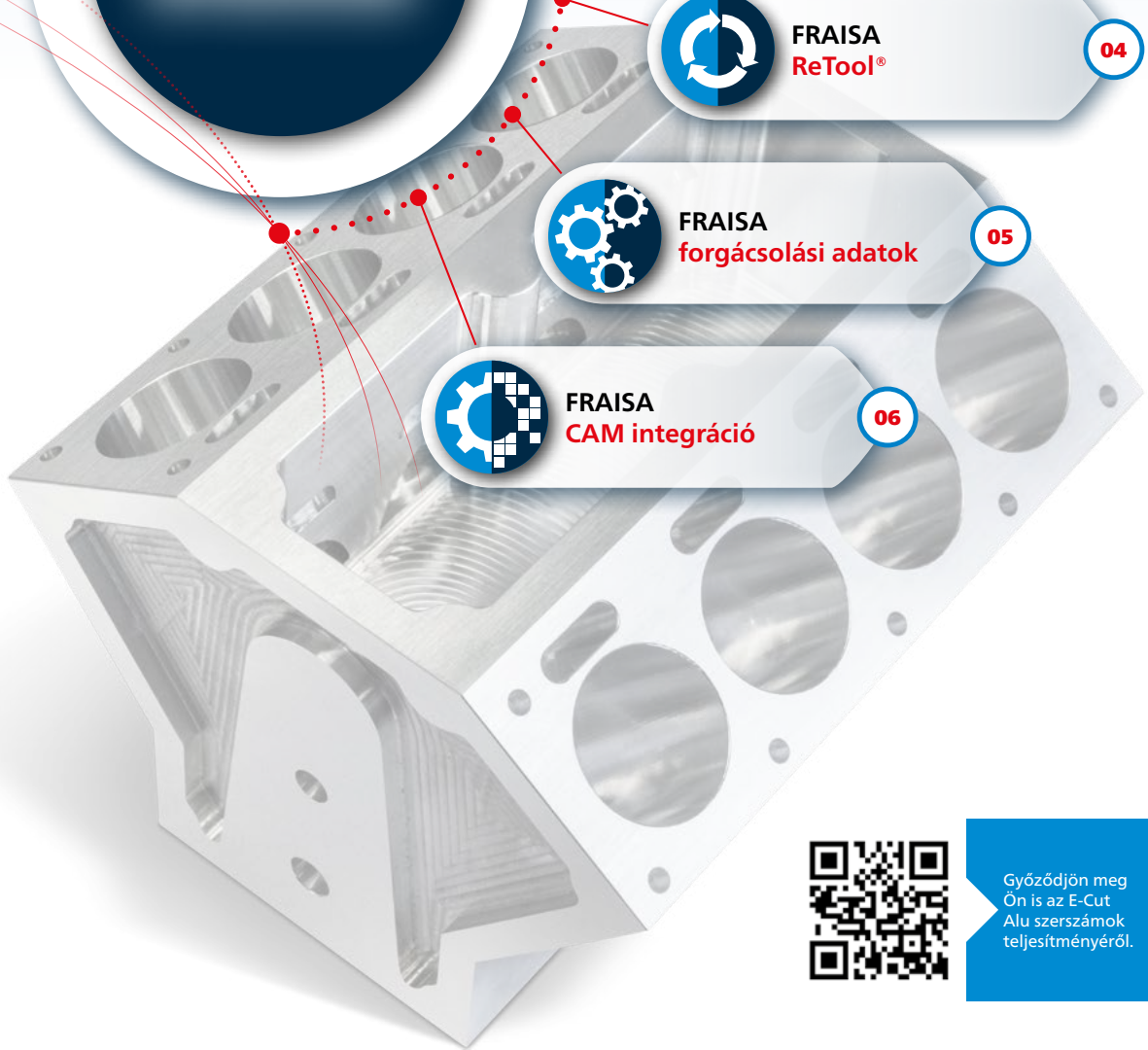
 **FRAISA**
szerszám kínálat **02**

 **FRAISA**
alkalmazástechnikai
tudás **03**

 **FRAISA**
ReTool® **04**

 **FRAISA**
forgácsolási adatok **05**

 **FRAISA**
CAM integráció **06**



Győződjön meg
Ön is az E-Cut
Alu szerszámok
teljesítményéről.



Itt található további információkat a FRAISA Csoportról.



Webáruházunkat a leggyorsabban ezen az úton érheti el.

FRAISA Hungária Kft.

Vásárhelyi P. u. 3 | HU-3950 Sáropatak |
Tél.: +36 47 511 217 |
info@fraisa.hu | [fraisa.com](https://www.fraisa.com) |

Itt is megtalál minket:

facebook.com/fraisagroup | linkedin.com/company/fraisa
youtube.com/fraisagroup | instagram.com/fraisagroup/

passion
for precision



HIB02113 04/2024 HU