

Maximális gazdaságosság
autonóm folyamatokkal



passion
for precision

fraisa

Autonóm gyártás
Forgácsolás emberi
felügyelet nélkül



Itt találhat további
információkat a
FRAISA Csoportról.



Webáruházunkat a
leggyorsabban ezen
az úton érheti el.

FRAISA Hungária Kft.
Vásárhelyi P. u. 3 | HU-3950 Sáropatak |
Tél.: +36 47 511 217 |
info@fraisa.hu | **fraisa.com** |

Itt is megtalálhat minket:
facebook.com/fraisagroup
youtube.com/fraisagroup
linkedin.com/company/fraisa

passion
for precision

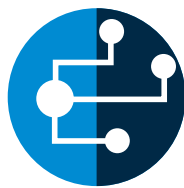
fraisa



HIB02078 09/2023 HU



Repüljön velünk:
videófelvételek az
új gyártásunkról
és a telephelyünk-
ről.



Technológiai átalakulás: az autonómia nagyszerű lehetőségeket kínál

Már régóta a hétköznapiaink részét képezik olyan automatikus folyamatok, mint amilyeneket például a megmunkáló központok esetében megszokhattunk. Az autonóm munkafolyamatokkal a gépek önállóan alkalmazkodnak az új folyamatokhoz, termékekhez vagy termékváltozatok gyártásához.

Az autonóm folyamatok előnye, hogy magas gépkihaszná-lás érhető el, és ezzel egyidejűleg javulnak a munkatársak munkakörülményei. A délutános, éjszakai és hétvégi mű-szakok elkerülhetők, ha a nappalos műszakban ezekre az időszakokra állítjuk be a gépeket. A FRAISA ezt a folyama-tot évek óta alkalmazza saját gyártásában.



Szerszámgyártói felelősség: a «szerszám és munkadarab» közötti interakció ismerete alapvető fontosságú

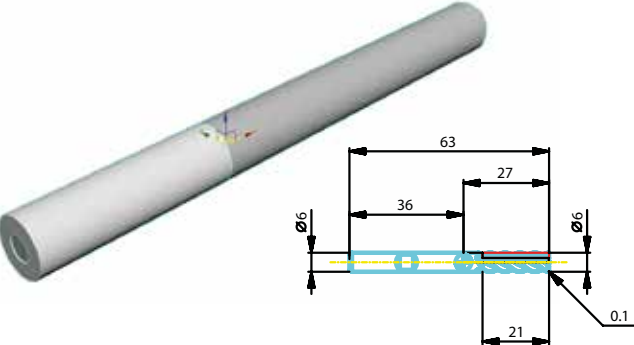
A szerszám és a munkadarab közötti érintkezési zóna rendkívül összetett terület az autonóm gyártásban. Extrém nyomások, ingadozó hőmérsékletek, súrlódási és kémiai folyamatok lépnek fel. Ezek a hatások meghatározzák a munkadarab minőségét, a gyártási költségeket és a folyamat gazdaságosságát.

Szerszámgyártóként a FRAISA intenzíven foglalkozik az érintkezési zónában zajló folyamatokkal. A jó és fenntartható szerszámfejlesztés kulcsa e befolyásoló tényezők egymás közötti kölcsönhatásának alapvető megértése.



A FRAISA digitális ikrei: a gyártási folyamat virtuális modellezéséhez

A pontos geometriai adatok (DIN/ISO-kompatibilis) több-féle formátumban is rendelkezésre állnak. Folyamatosan frissítjük őket, egyszerűen és biztonságosan letölthetők a FRAISA ToolExpert®-ből.



FRAISA **szerszámdesign:** alacsonyabb gyártási és logisztikai költségek a multifunkcionalitásnak köszönhetően



A FRAISA szerszámok kiemelkedő forgácsolási teljesítményükről ismertek. A FRAISA ugyanakkor MFC (Multi Functional Cutting) technológiát is kínál, amely lehetővé teszi a szerszámok megbízható használatát az alapanyagok széles körében.

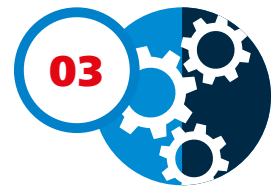
A felhasználó előnye:
az MFC-vel kisebb mennyiségű szerszám, kevesebb foglalt tárhely, egyszerűbb logisztika és ezáltal alacsonyabb költségek érhetők el.



FRAISA **termékminőség:** állandó minőség a maximális teljesítmény érdekében

Az autonóm folyamatok olyan műszakokban zajlanak, melyekben kevés személyzet van jelen vagy egyáltalán nincs jelen személyzet. Kulcsfontosságú, hogy a használt szerszámok teljesen megbízhatóan működjenek, és mindig ugyanazt a teljesítményt nyújtják. A legmodernebb autonóm folyamatokkal a FRAISA maximális állandóságot ér el a termékek gyártásában.

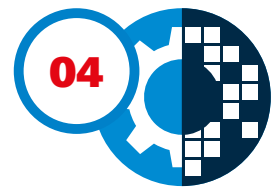
A felhasználó előnye:
a FRAISA szerszámok állandó minőségének köszönhetően mindenkor bízhat a kiemelkedő hatékonyságban és teljesítményben.



FRAISA **megmunkálási adat:** a hatékonyabb gyártás érdekében

A FRAISA a teljes fejlesztési költség mintegy 50%-át valós tesztelt és kiértékelte megmunkálási adatok létrehozásába fekteti. Az eredmény egy olyan „plug & play megoldás”, ami által elkerülhetők a költséges kísérletezések a felhasználás során.

A felhasználó előnye:
a FRAISA ToolExpert® minőségi megmunkálási adatai garantálják az autonóm folyamatok gyors és megbízható végrehajtását.



FRAISA **CAM integráció:** hatékony adatimport online felületeken keresztül

A szerszám- és alkalmazásadatok kézi integrálása magában rejti a hiba lehetőségét és időigényes. A FRAISA együttműködik a vezető CAM-rendszerek gyártóival, hogy teljesen automatikus online felületeket fejlesszenek és kínáljanak a FRAISA ToolExpert®-hez. Ezek lehetővé teszik a szerszámmal kapcsolatos adatok automatikus és hibátlan importálását a felhasználó CAM-rendszerébe.

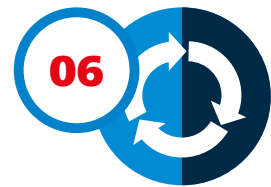
A felhasználó előnye:
a megmunkálási adatok közvetlenül CAM rendszerbe történő importálása csökkenti a hibázási lehetőséget, gyors, így növeli a hatékonyságot.



FRAISA **műszaki tanácsadó:** sokéves szakértelem és intenzív képzés

A siker kulcsa a folyamatok megértése. A Fraisa műszaki tanácsadói több éves szakmai tapasztalat mellett évente többször is intenzív képzésen vesznek részt, hogy mindig naprakészek legyenek a legújabb technológiával. Olyan megoldásokat értékesítenek, amelyek magasabb gazdaságossági szintre emelik ügyfeleink gyártási folyamatait.

A felhasználó előnye:
személyes kapcsolattartója ismeri az egyéni igényeit, és szakértelmét felhasználva találja meg a legjobb megoldást.



FRAISA **ReTool®:** biztonság, amire építhet

A keményfém szerszámok értékes nyersanyagokból, elsősorban volfrámból és kobaltból állnak, ezért a felújításuk ésszerű megoldás. A FRAISA magasan automatizált szervizközponttal rendelkezik az ipari szerszámfelújítás elvégzéséhez.

A felhasználó előnye:
a felújított FRAISA szerszámok is folyamatbiztosan teljesítenek az autonóm gyártásban.

