

passion
for precision



A FRAISA csoport **üzleti jelentése**

Igazgatótanács és ügyvezetés



A FRAISA Holding AG igazgatótanácsa és ügyvezetése

(balról jobbra)

Thomas Nägelin, Dr. Markus Schibli, Dr. Fritz Gantert, Josef Maushart, Prof. Dr. Peter Ruf, Charlotte Froelicher-Stüdeli, Hanspeter Kocher, Florian Maushart, Ursula Maushart, Dr. Dirk Kammermeier

Tartalom

Igazgatótanács és ügyvezetés	2
Tartalom.....	3
A kiadó előszava	4–5
Mutatószámok	6–9
- A csoport mutatószámainak áttekintése	6–7
- Cég, célok és üzletmenet	8–9
FRAISA az ügyfélnél.....	10–25
- Termékinálat, minőség, szállítási logisztika (pl. Németország).....	10–11
- FRAISA szolgáltatások (pl. Svájc).....	12–13
- FRAISA ToolExpert 2.0 (pl. Franciaország)	14–15
- FRAISA ToolSchool (pl. Olaszország)	16–17
- FRAISA ReTool® (pl. Németország)	18–19
- FRAISA ConcepTool (pl. Magyarország)	20
- FRAISA projektek (pl. Svájc).....	21
- FRAISA ügyfélszolgálat & roadshow-k (pl. Franciaország)	22
- FRAISA ToolCare® (pl. USA)	23
- FRAISA China	24–25
A FRAISA csoport hálózata.....	26–27
Fenntartható fejlődés	28–35
- Értékek	28–29
- Innovációk	30
- Termékek	31
- Egészség és munkabiztonság	32
- Erőforrások	33
- Tanulás.....	34–35
A vállalatcsoport	36–40





A KIADÓ ELŐSZAVA

[4]

fraisa

Empfang
Welcome





A kiadó előszava

Kedves Ügyfeleink, Kollégáink, Olvasóink!

A hálózatépítés a mai üzleti világ varázsszava. A hálózatépítés kétségkívül többletértéket teremt. Informatikai rendszereink hálózatba szervezésével javítjuk szolgáltatásainkat, és csökkentjük költségeinket. A FRAISA az informatikai hálózatépítés mellett továbbra is az emberek közti kapcsolatépítést helyezi előtérbe.

A személyes kapcsolat bizalmat, és új, innovatív ötleteket teremt a jelenlegi termelés kihívásainak megoldására. Műszaki tanácsadóink, ToolSchool-csapatunk és fejlesztőink személyes kapcsolatai inspirálnak minket termékeink és szolgáltatásaink továbbfejlesztésére.

A sikerünk titka: «Személyes kapcsolatok egy technikailag összekapcsolt világban.» A 2018/19-es üzleti évben az előző évekhez képest ismét több partnert támogathattunk. Nekik köszönhetően árbevételünk 7 %-kal, 110 millió CHF összegre nőtt. Az állandó folyamatoptimalizálásnak köszönhetően vállalati sikereink tovább javultak. Sanghaji FRAISA-telephelyünk 2018 nyarán történő alapításával most már Kínában is közvetlen kapcsolatot tarthatunk az ügyfelekkel.

Kedves Ügyfeleink, szeretnék köszönetet mondani a bizalmukért. Köszönöm 547 kollégámnak szenvedélyüket, amellyel nap mint nap a FRAISA szellemiségének élnek, és partnereinket támogatják.

Mindannyiuknak sok inspirációt kívánok üzleti jelentésünk áttekintéséhez. Példákat gyűjtöttünk a világ minden tájáról származó partnereinkkel való kiemelkedő együttműködési sikereinkre. A 2019-es üzleti évre a legjobbakat kívánom Önnek.

Szívélyes üdvözléssel,

Josef Maushart

Az igazgatótanács és az ügyvezetés elnöke

[5]



KEY FIGURES

547

EMPLOYEES

529.3

FULL-TIME EQUIVALENTS¹

108 million
CHF

BALANCE SHEET TOTAL²

66.8 million
CHF

(61.9%) **EQUITY**²

TURNOVER²

110.0 million
CHF

EBITDA²

26.9 million
CHF

(24.5%) OF TURNOVER

EXPENDITURE

6.6 million
CHF

for **product** and **techno-**
logy development

INVESTMENTS

9.5 million
CHF

in **machines, plants, vehicles**
and **properties**

¹ As per February 28, 2019.

² According to SWISS GAAP FER.

Overview of the group's key figures

(Financial figures according to SWISS GAAP FER)



RESULT²
14.5 million CHF
(13.2%) OF TURNOVER

**PRODUCTION AND
RETAIL SPACE³**
21,659 m²

489
(89.4%)
EMPLOYEES
WITH COMPLETED
PROFESSIONAL TRAINING

160
(29.3%)
EMPLOYEES
WITH HIGHER EDUCATION

23
(4.2%)
EMPLOYEES
IN THE DUAL VOCATIONAL
TRAINING SYSTEM (CH AND D)

³ The total area is divided up as follows:

Production: 14,845 m², **Logistics:** 1,886 m², **Sales:** 2,295 m², **Administration:** 1,811 m², **R&D:** 822 m².



MUTATÓSZÁMOK



Cég, célok és üzletmenet

A FRAISA-csoport ismét eredményes üzleti évre tekinthet vissza. A vállalatcsoport az árbevételét az előző évhez képest 7,1%-kal tudta növelni 110 millió CHF összegre.

Az automatizálási projektek következetes megvalósításával, a folyamatok állandó optimalizálásával, valamint az árfolyamhatások pozitív alakulásával sorozatban harmadik alkalommal sikerült elérni a legjobb eredményt. Ennek köszönhetően a nyereség 18,4%-kal 14,5 millió CHF összegre nőtt.

A hatékonyság növelésének alapvető előfeltétele az automatizációba történő befektetés, az új technológiák alkalmazása, valamint a folyamatos felújítási beruházások. Az elmúlt üzleti évben 9,5 millió CHF értékben végeztünk beruházásokat, ebből a legnagyobb részben a svájci (42%), a magyarországi (34%) és a németországi (12%) gyártási székelyek részesültek.

A kockázatok évenkénti értékelésekor egyre újabb kockázatokat találtunk, illetve megváltozik azok értékelése is.

A világgazdasági kilengések kockázatát továbbra is relevánsnak minősítjük. Ezek fényében örömmel számolhatunk be arról, hogy kiváló jövedelmezőséggel, magas szintű likviditással és erős, 62%-os sajáttőke-aránnyal rendelkezünk. Ezek a legfontosabb előfeltételei annak, hogy a súlyos gazdasági válságokkal is sikeresen szembenézhessünk.

A folyó 2019/20-as üzleti év elején emelkedő bevétellel tervezünk, az év közepétől azonban gazdasági visszaesésre számítunk. Ennek tükrében 3–4%-os várható növekedéssel, valamint egy továbbra is erős jövedelmezőségi helyzettel számolunk.

A FRAISA annak tudatában, hogy már Svájcban is versenyképes termelést tud elérni, bízik a svájci gazdasági helyszín sikerében, és Bellachban új termelési egységet épít, amely a telephely kapacitását 60%-kal tudja növelni. Az új épületnek 2021 kora nyarán kell készen állnia a használatbavételre. Az új épületet is beleértve a FRAISA a következő két évben mintegy 32 millió CHF összegű beruházást tervez, amelyből 20 millió CHF Svájcot érinti.

[9]

62 %¹

**SAJÁTTŐKE
ARÁNY**

6,7 %¹

**BANKI
FINANSZÍROZÁS**

8,6 %²

BERUHÁZÁSOK

+7,1 %⁴

**FORGALOM-
NÖVEKEDÉS**

+5,7 %^{3 4}

**FORGALOM-
NÖVEKEDÉS**

13 %²

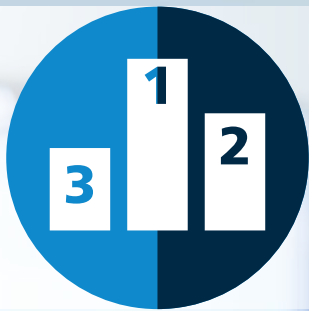
NYERESÉG

1 A SWISS GAAP FER szerinti mérlegfőösszeg vonatkozásában.

2 A SWISS GAAP FER szerinti forgalom vonatkozásában.

3 Árfolyamhatásoktól megtisztítva.

4 Az előző évhez képest.



FRAISA AZ ÜGYFÉLNÉL
TERMÉKKÍNÁLAT, MINŐSÉG, SZÁLLÍTÁSI LOGISZTIKA

[10]

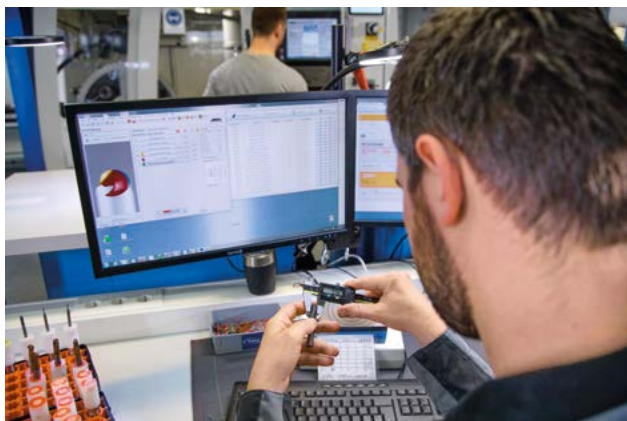


«A kiváló minőség a legfontosabb.
A FRAISA-nál ez mindig teljesül.»

Yannick Thonig | gyártástechnológiai vezető
Römheld GmbH Friedrichshütte, Németország

Termékkínálat, minőség, szállítási logisztika

A ROEMHELD szolgáltatási kínálata a lehető legmagasabb színvonalat képviseli.



Ügyfeleink

A **ROEMHELD-csoport** az ipari befogástechnikával kapcsolatos produktív megoldásaival piacvezetőnek számít. A sokéves tapasztalattal rendelkező, nagy tekintélynek örvendő családi vállalkozás a befogástechnika terén világszerte az egyik legnagyobb termékkínálatot nyújtja a gyártástechnológiai szegmens számára. Így nem meglepő, hogy a vállalat tisztában van azzal, hogy az Ipar 4.0 korszakában mi az, ami valóban számít.

Így manapság: a tökéletes forgácsolási eredmények elérése érdekében nemcsak jó minőségű gépek, szerszámok és szerszámbefogók, hanem a legmodernebb, minőségi befogástechnika is elengedhetetlen. Ez a kulcsa és döntő eleme egy olyan gyártási folyamatnak, amely a legmagasabb minőségi elvárásoknak is megfelel. Mivel a **ROEMHELD** maga gyártja az alkatrészeit, a vállalat a gépi és szerszámberendezések tekintetében is csúcstechnológiára támaszkodik.

Megoldásaink

Itt jut szerephez a FRAISA mint innovatív, megbízható partner, hiszen a FRAISA a **ROEMHELDhez** hasonlóan csúcstechnológiai – elsősorban a forgácsolási – területen tevékenykedik. A **ROEMHELD** nagyra becsüli a FRAISA folyamatos fejlődését és azt, hogy kiváló minőségű, széles termékkínálatot nyújt. A vállalat számára emellett a FRAISA rugalmassága és különleges know-how-ja is fontos szerepet játszik.

Ha ma ugyanis felmerül egy probléma, a **ROEMHELD**-nél holnap már elérhetőnek kell lennie a hozzáértő, személyes támogatásnak. Amennyiben egyedi szerszámmra van szükség, annak rövid időn belül rendelkezésre kell állnia. A FRAISA magas színvonalú szerszámgyártással, megbízható és gyors szállítási logisztikával és helyi személyes kapcsolattartóval valósítja meg mindezt. Ha sürges az idő, a szerszámokat személyesen is kiszállítja. Ez biztosítja a zavartalan termelési folyamatokat, és az új, közös ötleteket a megoldásokra és fejlesztésekre. A két vállalkozás nem ok nélkül folytat évek óta együttműködést.

[11]





FRAISA AZ ÜGYFÉLNÉL
FRAISA SZOLGÁLTATÁSOK

[12]

«A FRAISA széleskörű
szolgáltatásokat kínál:
ezáltal időt és pénzt takarítunk
meg, valamint növelni tudjuk
termelékenységünket és
megbízhatóságunkat.
Ez ideális a számunkra.»

Daniel Frey | NC programozás/szerszámraktár csapatvezető
Ferrum AG, Svájc

FRAISA Szolgáltatások

Szerszámkezelő rendszerünkkel és szolgáltatásainkkal a Ferrum a lehető legnagyobb mértékű gazdaságosságot éri el.



Ügyfelünk

A **Ferrum AG** öt különböző üzletágat egyesít egy fedél alatt, amelyek termékei és szolgáltatásai a legkülönbébb gazdasági ágazatokba áramlanak, és számos végtermék alapjául szolgálnak.

A vállalat mintegy 500 főt foglalkoztat és saját telephellyel rendelkezik Rapperswilben és Schafisheimben (Svájc), Glandale-ben, WI és Havre de Grace-ben, MD (USA), Mumbaiban (India) és Kunshanban (Kína).

Innovatív és megbízható műszaki megoldásaival és kiváló szolgáltatásaival a Ferrum több mint 80 éve kiváló teljesítményt nyújt – mindig a legkorszerűbb technológiát követve. A vállalat az ügyfelek egyedi problémáival és a velük összehangolt «piaci megoldásokkal» szembeni szakmai érdeklődésével a jövőre nézve is jelentős előnyökkel jár, életképes és gazdaságos megoldásokat biztosít partnerei számára. A **Ferrum** maga is hatékony termékekkel és szolgáltatásokkal rendelkező, erős partnerekre támaszkodik.

Megoldásunk

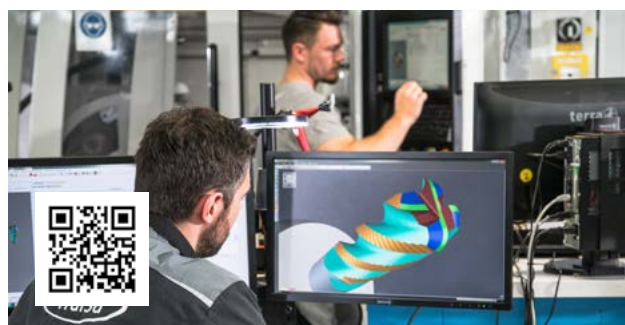
A Ferrum pontosan ezeket a meggyőzően megbízható és egyszerű kezelhetőségű, ügyfélközpontú **szolgáltatásokat** találja a FRAISA-nál. A vállalat egyszerre több, a nagyobb termelékenységet célzó FRAISA szolgáltatást is használ:

- A **ToolCare® 2.1** szerszámkezelési rendszer a **Ferrum**-nál időt és pénzt takarít meg. A rendszer pl. kijelzi, ha egy új szerszám mellett egy felújított szerszám is megtalálható raktáron.
- A **Ferrum** ezenkívül a teljesítmény orientált **FRAISA ReTool®** szolgáltatást is használja szerszámainak ipari felújításához. A szerszámok így gond nélkül visszatérnek a gyártási folyamatokba – a kihasználási mutatók időigényes testreszabása nélkül.
- Azokat a szerszámokat, amelyek már nem felújíthatók, a **Ferrum** a **FRAISA ReToolBlue** szolgáltatásával erőforrás-kímélő módon újrahasznosítja.

[13]



ToolCare® 2.1 (szerszámkezelési rendszer)



ConcepTool (egyedi szerszámok)



FRAISA ReTool® (ipari szerszámfelújítás)



ToolSchool (ügyfélképzés és tréning)



FRAISA AZ ÜGYFÉLNÉL FRAISA TOOLEXPERT 2.0

«A **ToolExpert 2.0** nagyban megkönnyíti a munkánkat. A tökéletes szerszám, a legjobb stratégia és marási paraméter kiválasztása már szinte gyerekjáték.»

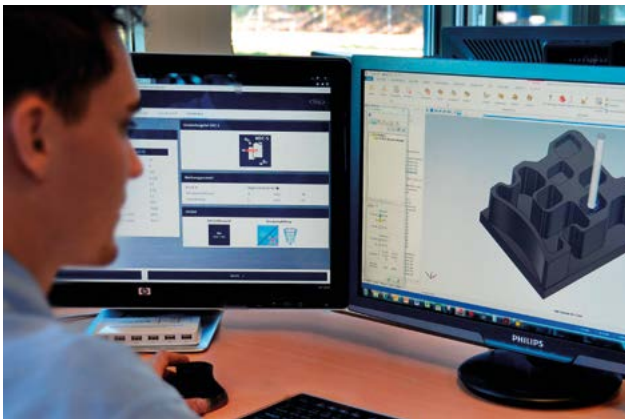
Florent Dupuy | a LAM SAS, egy EUCLIDE INDUSTRIE csoportba tartozó vállalat munkafolyamatokért felelős vezetője, Franciaország



A ToolExpert 2.0
a QR-kód
leolvasásával
nyitható meg.

FRAISA ToolExpert 2.0

Vágási adatkalkulátorunkkal a LAM a szerszámfelhasználást jelentősen optimalizálta.



Ügyfelünk

LAM az EUCLIDE INDUSTRIE csoport öt vállalatának egyike, amelyek a prototípusok kis- és közepes sorozatú gyártására specializálódtak. A vállalatok több, magasan képzett, összesen 230 szakemberből álló csapattal gyorsan és rugalmasan szolgálják ki a légi- és űrközlekedés, szerszámgépek, gyógyászati technológia, energetika és hadiipar területén tevékenykedő igényes ügyfélkörüket.

A franciaországi Aix-sur-Vienne-ben székhellyel rendelkező vállalat 62 munkatársat számlál. A cég a műszaki szakértelemre és a kutatás és fejlesztés céljait szolgáló folyamatos befektetésekre támaszkodik. Az ügyfelek igényeinek kielégítése érdekében a **LAM** ezenfelül ISO 9001 és ISO 13485 minősítéssel rendelkezik.

Florent Dupuy a **LAM** munkafolyamatokért felelős vezetője. Meggyőződése, hogy egy olyan gyártóvállalatnak, mint a **LAM**-nak - amely magas szinten szakosodott, és a rendkívül igényes piacokon ismert minőségéről, valamint szakértelméről - mindig az új technológiák és szolgáltatások élvonalában kell elhelyezkednie.

Megoldásunk

A **LAM** a **FRAISA ToolExpert** online vágási adatkalkulátort 2013 óta használja rendszeresen szerszámfelhasználása optimalizálására. A felhasználók nagyra értékelik, hogy az online használat nagyon egyszerű és felhasználóbarát, és hogy a ToolExpert megbízhatóan és mindössze néhány kattintással szolgáltat minden információt a gép beállításához.

A vállalat az online eszközt az alkalmazásaihoz szükséges egyedi vagy univerzális standard szerszámok meghatározására használja. A rendkívül gazdag nyersanyag-adatbázis lehetővé teszi a marási paraméterek pontos és egyértelmű meghatározását, amelyet aztán a LAM NC- és CAD-/CAM-szoftvere közvetlenül átvész.

Ennek eredményeként a **LAM** a **ToolExpert**nek köszönhetően jelentősen csökkentette a forgácsolószerszámok használatát az összes megmunkálási feladat tekintetében, és az utóbbi években a megmunkálási ciklusokban átlagosan 50% időt takarított meg. A **ToolExpert 2.0**-val a **LAM** emellett minden új megmunkálási stratégiát ismer, úgy mint a HDC-, HPC-, HFC- és a mélyítőmarást.

[15]





FRAISA AZ ÜGYFÉLNÉL
FRAISA TOOLSCHOOL

[16]

«A **FRAISA ToolSchool**
kompetenciája növeli vállalatunk
termelékenységét.»

Matteo Saracchi | operatív vezető
Saracchi srl, Olaszország



A FRAISA
ToolSchool-ról
készült videót
a QR-kód
leolvasásával
tekintheti meg.

FRAISA ToolSchool

Oktatóközpontunk tudásával a Saracchi jobban teljesít, mint a versenytársak.



Ügyfelünk

A **Saracchi srl** egy tapasztalt, gépgyártással foglalkozó vállalat Olaszországból, amely már 1980 óta saját gépparkjával, összeszerelési területével és műszaki programozóirodájával a számjegyzéklésű marási- és esztergálási folyamatok szakértőjének számít.

A vállalat Milánó közelében elhelyezkedő székhelyén napjainkban 15 szakképzett és specialista kollégával dolgozik, akik folyamatosan új, egyedi megrendeléseket teljesítenek az egyedi gyártástól a sorozatgyártásig. A vállalat alapítása óta nagy hangsúlyt fektet az innovációra.

Ahhoz, hogy útja egyenesen az Ipar 4.0 felé vezethessen, és folyamatait újra és újra felülvizsgálja és optimalizálja, a **Saracchi srl** is hatékony partnerekre és külső szakértőkre támaszkodik. Matteo Saracchi operatív vezető ehhez folyamatosan a vállalat fejlődéséhez segítséget nyújtó információkat keresi. A tervezéstől és szervezéstől kezdve az irányításon át a termelés és az alkalmazási technológiák koordinálásáig.

Megoldásunk

A **Saracchi FRAISA ToolSchool** oktatóközpontot használja az ugyanazon nyelvet beszélő szakemberekkel való eszmecserére. A workshopokban a munkatársak hozzáférnek a FRAISA specialistáinak teljes körű szakértelméhez, hogy célzottan fejleszthessék saját kompetenciáikat.

A cég nagyra értékeli a **ToolSchool** barátságos és nyitott légkörét, valamint az elmélet és gyakorlat tökéletes ötvöztetését. A munkatársak a helyszínen rendszeresen megismerkedhetnek a legújabb technológiákkal, stratégiákkal és aktuális piaci trendekkel. Kreatív ösztönzés révén innovatív megoldásokat találnak, és már itt ötleteket és koncepciókat fejlesztenek ki azok megvalósítására a vállalatban.

Nemcsak a szerszámok és azok optimalizálása képezik az oktatás tárgyát, hanem a teljes gyártási eljárás és a gépi infrastruktúra is. Így a **Saracchi** már rég felismerte, hogy a FRAISA szerszámokban rejlő lehetőségek optimális kihasználásához a gépi környezet és a munkaszervezés is alapvető fontosságúak.

[17]





FRAISA AZ ÜGYFÉLNÉL
FRAISA ReTool®

«A **FRAISA ReTool®** lehetővé teszi számunkra a környezetbarát gyártást, ugyanakkor költségkímélő is.»

Andreas Bruch | marás csapatvezető
Jankowski GmbH & Co. KG, Németország

[18]



A FRAISA
ReTool®-ról
készült videót
a QR-kód
leolvasásával
tekintheti meg.

A FRAISA ReTool®

használata megtérül a Jankowski számára.
Költségkímélő és környezetbarát.



Ügyfelünk

A **Jankowski GmbH & Co. KG** a forgácsolástechnika szakértőjeként mintegy 55 munkatársával és a cégvezetéssel való szoros együttműködésben már 47 éve tervezi a szükséges folyamatokat, hogy nagy pontosságú alkatrészeket készítsen a gép- és berendezésgyártás számára. Ennek során a a közép vállalat a precizitásra és a folyamatoptimalizálásra helyezi a hangsúlyt, hogy mindent, amire a gép- és berendezésgyártóknak szüksége van, egy forrásból nyújthasson. Erre az ügyfelekkel és szállítókkal, valamint a saját munkatársaival való szoros kapcsolattartás révén kerül sor.

Az alkatrészekre vonatkozó minőségi elvárások egyre magasabbak, a berendezések egyre gyorsabbá válnak, ezért az alkatrészek pontossága iránti igény is nő.

Ezen igények kielégítése érdekében a vállalatnak mindig közvetlen kapcsolatot kell tartania az ügyfelekkel, meg kell vizsgálnia a helyi igényeket, és tanácsadást kell nyújtania. Ezek alapján lehet majd kifejleszteni és előállítani egy közös terméket, amely nemcsak a minőség, hanem a költség vonatkozásában is meggyőző.

A növekvő minőségi elvárások mellett a **Jankowski** a fenntarthatóságra is egyre nagyobb hangsúlyt fektet.

Megoldásunk

A **FRAISA ReTool®** teljes körű szolgáltatása lehetővé teszi a **Jankowski vállalat** számára a környezetbarát termelést és működést, és ezzel egyidejűleg a költségmegtakarítást. Üzemgazdaságilag és társadalmilag fontos tényezők.

Egy használt szerszám újra cserélése, és ezzel együtt egy teljesen új gyártási folyamat elindítása helyett a **Jankowski** az elkopott szerszámot a FRAISA-hoz küldi az ottani erőforrás-kímélő felújítás érdekében.

Ez értékes erőforrásokat takarít meg és pozitív hatással van a költségekre: A költségek minegy 20%-át takaríthatja meg a **FRAISA ReTool®** használatával.

A FRAISA néhány napon belül visszaküldi a felújított szerszámot. A **Jankowski vállalatnak** különösen fontos, hogy a felújított szerszámokat az eredeti, új szerszámmal megegyező forgácsolási értékekkel lehessen használni. A **FRAISA ReTool®** esetében ez biztosított. Megbízhatóságunk alapján a vállalat már több mint 11 éve támaszkodik a FRAISA kompetenciáira.

[19]





© iStock / filipetrano

FRAISA ConcepTool

A HAFNER egyedi gyártású szerszámokkal növeli forgácsoló üzemének termelékenységét.



Partnerünk

A **HAFNER Pneumatika Kft.**-t 1991-ben Hafner Erik alapította magyar partnereivel. A hazai gyártást megelőzően Németországban közel 30 éven keresztül pneumatikus szelepek fejlesztésével, gyártásával foglalkozott. Tapasztalataira, ismereteire, valamint a magyar munkatársak szaktudására építve alapozta meg a magyarországi gyártást. A **HAFNER** márkanév fémjelezte a „német minőség, magyar termék” rangját az iparban.

A folyamatos fejlődésnek köszönhetően a **HAFNER** termékek már több mint 40 országban elérhetőek. A cég 1998-ban kezdte működését a jelenlegi telephelyén Halászbán, ahol az alkalmazottak száma mára megközelíti a 100 főt. A **HAFNER** fő profilja pneumatikus elemek és rendszerek fejlesztése, gyártása és forgalmazása. A **HAFNER** megbízható partnere a világszerte működő, pneumatikával és ipari automatizálással foglalkozó cégeknek.

Megoldásunk

Munkái során a **HAFNER** az általánosan használt fúrószerszámok mellett a **FRAISA ConcepTool**nak köszönhetően számos egyedi szerszámot használ. Szoros együttműködésük a FRAISA-val 2009 óta folyamatos. A **HAFNER** bízik a FRAISA szakértelmében, rugalmas hozzáállásában, és fő partnereként tartja számon a forgácsolástechnikai fejlesztések terén. A FRAISA felkészült munkatársai mindig készséggel állnak rendelkezésükre, az általuk javasolt szerszámok nagyban hozzájárulnak üzemük termelékenységének növeléséhez.

Az egyedi igények alapján gyártott szerszámok csak a számos ok egyike, amiért a **HAFNER** hosszútávú együttműködésre törekszik a FRAISA-val. A FRAISA irányából tapasztalt vevőközpontúság, kiváló minőség, rugalmas és megbízható logisztikai háttér, a megbízható alkalmazástechnikai információk, valamint a szakmai továbbképzési lehetőségek meggyőzőek a **HAFNER** számára. Ez az együttműködés mindkét cég számára magában hordozza a további sikeres fejlődés lehetőségét.

«A FRAISA és forgácsoló szerszámai megbízható partnereink termékeink gazdaságos és termelékeny gyártásában.»

Burján Tamás | vezető tervező
HAFNER Pneumatika Kft., Magyarország



A FRAISA
ConcepTool-ról
készült videót
a QR-kód
leolvasásával
tekintheti meg.



FRAISA projektek

Partnerünként a Pilatus bonyolult projektek esetén is pontos megoldásokat talál.



Ügyfelünk

Az 1939-ben alapított **Pilatus Flugzeugwerke AG** az egyetlen svájci cég, amely repülőgépeket fejleszt, épít és értékesít világszerte: a legendás Pilatus Porter PC-6-tól kezdve a legnagyobb példányszámban eladott egymotoros turbólégcsavaros PC-12-n át a jövő pilótáinak képzésére szolgáló PC-21-ig. Legújabb repülőgépe a PC-24 – a világ első sugárhajtású üzleti repülőgépe, amely rövid, természetes futópályán is képes le- és felszállni.

A svájci Stans-ban székhellyel rendelkező vállalat több mint 2000 alkalmazottal Közép-Svájc egyik legnagyobb munkáltatója. 13 különböző szakmára 130 tanulót képeznek ki. A **Pilatus** ISO 14001 minősítéssel rendelkezik, amely bizonyítja, hogy a fenntarthatóság és a környezettudatosság kiemelt fontosságú.

A **Pilatus** alumínium szerkezeti elemeinek körülményes gyártása során folyamatos optimalizálásra törekszik. A projekt az alumínium alkatrészek felületsimításának időigényes és költséges befejezési stratégiájára összpontosít. A vékonyfalú és magas alumínium palló tiszta gyártást igényel.

Megoldásunk

A **Pilatus** szorosan együttműködik a FRAISA-val a projektjeivel szemben támasztott legmagasabb elvárások teljesítése érdekében. Egy konkrét esetben a megmunkáló szerszámoknak rezgés csillapító tulajdonságuk mellett különösen lágy vágással kellett rendelkezniük.

A cég intenzív, közös **projekt munkában a FRAISA**-val csúcstechnológias szerszámokat, CAM-stratégiát és megfelelő alkalmazási adatokat fejlesztett ki, amelyeket a **Pilatus** sikeresen tesztelt a gyártás során. Az újonnan előállított szerszámok most már teljes élhosszal használhatók a finomsimításhoz.

Ily módon a magas minőségi követelményekkel rendelkező alkatrészek újragyártása magas szintű üzembiztonság mellett garantálható. Az elvárt minőség és teljesítőképesség elérése a legjobb teljesítmény mellett maximálisan lefedi a **Pilatus Flugzeugwerke AG** ügyfeleinek igényét.

«Bármilyen bonyolult egy projekt, a FRAISA-val eddig mindig találtunk megoldást, még akkor is, ha annak nagyon speciálisnak kellett lennie.»

Martin Schmidli | NC-programozó
Pilatus Flugzeugwerke AG, Svájc

[21]





FRAISA

ügyfélszolgálat és roadshow-k

Támogatásunkkal a HALGAND sikeres úton halad az Ipar 4.0 felé.



Ügyfelünk

Az 1974-ben alapított **HALGAND** székhelye a franciaországi Saint-Brevin-les-Pins-ben található – a légi és űrközlekedési ipar egyik fellegvárában, ahol a Loire az Atlanti-óceánba torkollik. 280 munkatárssal a **HALGAND** a gépi megmunkálás, a tartályépítés, valamint a légi- és űrközlekedési, gyógy- és vasúttechnikai összeszerelés területén tevékenykedik.

A modern és kiterjedt géppark mintegy 50 megmunkáló központot foglal magában az ügyfelek egyre növekvő igényeinek kielégítése érdekében. A **HALGAND** szakértelméről és termékei minőségéről ismert. A vállalat kis és nagy mennyiségben is szállít kisebb és akár 10 méternél nagyobb munkadarabokat – melyek a légi és űrközlekedésben használt anyagokból készülnek.

Versenyképességének megőrzése érdekében a **HALGAND** az Ipar 4.0 minden új technológiáját hasznosítja. Ehhez a vállalat az előnyben részesített beszállítók ügyfélszolgálatát használja, hogy mindig a legújabb technológiai fejlesztéseket vehesse igénybe.

Megoldásunk

A FRAISA egyik műszaki tanácsadója szoros kapcsolatban áll a **HALGAND**-dal. Tanácsadónk a munkadarab létrehozásának minden szakaszában segít: a prototípusok megtervezésétől kezdve a megmunkálási stratégiák és szimulációk kiválasztásán át a gépi tesztelésig. Ezen túlmenően támogatást nyújt a szerszámok ToolCare® 2.1-be történő integrálása és a FRAISA ReTool® szerszámfelújítás során.

A FRAISA a **HALGAND** fő forgácsolószerszám beszállítója – köszönhetően a műszaki szakértelemnek, az elérhetőségnek, a kölcsönös bizalomnak és a **FRAISA ügyfélszolgálatával** való jó együttműködésnek, amelyre valódi, proaktív és hatékony partnerségként tekint.

A **HALGAND** ezenfelül a **FRAISA roadshow**-kat is kihasználja az új megmunkálási stratégiák megismerésére. A vállalat a dinamikus megmunkálás és szimultán 5-tengelyes megmunkálás témájú roadshow alkalmával például szembesülhetett azzal, milyen sok idő takarítható meg az ArCut X marószerszámmal történő simítás során.

[22]

«A FRAISA ügyfélszolgálat a példaeértékű: rendszeres eszmecsere baráti viszonyban, amely messze túlmutat az ügyfél és a beszállító közötti szokásos kapcsolaton.»

Erwan Cadio | megmunkálásért felelős vezető
Halgand, Franciaország





FRAISA ToolCare®

Szerszám menedzsment rendszerünk segítségével az A-1 Engineering optimalizálni tudta szerszámkészletét.



Ügyfelünk

Az amerikai egyesült államokbeli bérnyártással foglalkozó **A-1 Engineering** vállalat CNC marásra és esztergálásra, sík-, furat- és felületi köszörülésre, valamint gépi hosszesztergálásra szakosodott. Ajánlatuk a műanyag fröccsöntés, a gyógyászat, valamint a légi és ürközlekedés iparágaira irányul.

Az 1971-ben alakult **A-1 Engineering** kezdetben műanyagfröccsöntő szerszámok tervezésére és kivitelezésére specializálódott. Innovatív konstrukcióival valamint magas színvonalú gyártási és mérnöki szolgáltatásaival az **A-1** az egész ágazatra kiterjedő, kiváló hírnevet szerzett magának. Ennek során a cég egyre inkább a bérnyártásra és a kissorozat-gyártásra összpontosított.

Napjainkban az **A-1**-et családi vállalkozásként Dennis Richner és fia Blake vezeti. A fenti összefüggésben: Az **A-1** mindig olyan kiváló minőségű alkatrészeket és szolgáltatásokat kínál, amelyeket az alapítók szerettek volna, ily módon erőteljes pozíciót biztosítanak maguknak a változatos gazdasági életben.

Megoldásunk

Az **A-1 Engineering** a FRAISA ToolCare® 2.1 szerszámkezelési rendszerére támaszkodik. A vállalatnak előnye keletkezik abból, hogy már nem kell a saját raktárában tárolnia teljes szerszámkészletét, mégis biztosan hozzáférhet a szükséges eszközökhöz. Az **A-1** ily módon folyamatosan szerszám- és bérköltségeket takaríthat meg.

A ToolCare® ezenfelül lehetővé tette az üzem szerszámkészletének átszervezését és a műhely állandó tisztán és rendben tartását. Emellett az **A-1** a rendszer segítségével nyomon tudja követni, mely eszközöket használták konkrét feladatokhoz, valamint bármikor rendelkezhet a speciális igényekhez és vészhelyzetekhez szükséges szerszámokkal.

Az **A-1 Engineering** már tíz éve a FRAISA ügyfele. A vállalat nagyra értékeli a FRAISA kiváló nagy teljesítményű szerszámait, amelyek alacsony költségekkel és állandó minőséggel megbízhatóan használhatók. A régóta fennálló együttműködés szempontjából alapvető fontosságú a gyors helyszíni műszaki segítségnyújtás, és a barátságos kapcsolat is.

«A ToolCare® rendszer kisebb vállalatok számára is megfizethető, és jelentős szervezeti előnyöket kínál.»

[23]

Blake Richner | ügyvezető igazgató
A1-Engineering, USA



A FRAISA ToolCare®-ről készült videót a QR-kód leolvasásával tekintheti meg.



FRAISA AZ ÜGYFÉLNÉL
FRAISA CHINA

[24]

«A FRAISA-val való partnerségünk ezen új fejezetével a vevőinket még nagyobb eredményekhez fogjuk közösen juttatni Kínában. Egy olyan partnerrel mint FRAISA nagyszerű együtt dolgozni.»

Johnson Chen | kínai piacért felelős vezető
GF Machining Solutions



FRAISA China

A helyszíni jelenlétünkkel Kínában a GFMS még nagyobb pontossággal működhet.



Ügyfelünk

A **GF** a **GF Piping Systems**, a **GF Casting Solutions** és a **GF Machining Solutions** részlegeket foglalja magában. Az 1802-ben alapított ipari vállalat fő székhelye Svájcban található, és 33 országban 140 társaságot működtet, amelyből 57 gyártóhely. A 15 027 munkatárs 2018-ban 4 572 millió CHF forgalmat generált.

A **GF Machining Solutions** a világ egyik vezető szolgáltatója a szerszám- és formagyártás, valamint a precíziós alkatrészek gyártásának teljes körű megoldására. A portfólió marógépeket, huzalvágó gépeket és súllyesztő EDM gépeket, orsórendszereket, lézeres felület texturálást, additív gyártást, valamint a szerszámok és automatizáció, digitalizálás és ügyfélszolgálat területeire vonatkozó megoldásokat foglal magában. A központi ügyfélszolgálatok a légi és úrközlekedés, az információ és kommunikáció technológia, a gyógyászati technológiák és az autópár.

A **GF Machining Solutions** több mint 50 országban rendelkezik saját értékesítési társasággal. Emellett a divízió gyártóhelyeket, valamint kutató- és fejlesztőközpontokat üzemeltet Svájcban, Svédországban, az Egyesült Államokban és Kínában.

Megoldásunk

A **GF Machining Solutions** és a FRAISA már több mint 20 éve partnerek. A kínai együttműködés már 2000-ben elkezdődött. A vállalat helyszíni műszaki segítségnyújtásának javítása érdekében a **FRAISA 2011-ben Kínában** képvisleti irodát alapított. Ez volt az alapja egy hely szerint meghatározott partnerség kialakításának, az együttműködés széles körű továbbfejlesztésének, 2015-ben pedig az első közös szerszámszakértő is munkába állt.

2018-ban a FRAISA a képvisleti irodát értékesítési társasággal váltotta fel, amely Sanghajban, a **GF Machining Solutions China** gazdasági tevékenységének székhelye közelében található. Azóta a két vállalat a termékek jobb hozzáférhetőségének és szállíthatóságának, a kiterjesztett szervezetnek és a funkcióorientált támogatásnak köszönhetően szorosabban tud együttműködni.

Ezek a legjobb előfeltételek a kínai ügyfelek sikerének növelésére és igényeik teljes körű kielégítésére – akkor is, ha most komoly kihívások előtt állnak és az ágazat nagyon dinamikusan változik.

[25]



A FRAISA-csoport hálózata

A telephelyek szolgáltatásai.

Vállalatcsoportunk mindegyik társasága egészen specifikus képességekkel bír és nemzetközi hálózat keretében működik együtt. Ennek köszönhetően az egész világon ügyfeleink szolgálatába tudjuk állítani kompetenciáinkat. Ekként képesek vagyunk maximálisan növelni a partnereink számára elérhető szolgáltatások körét, egyúttal minimálisan csökkenteni az ezek biztosításához szükséges ráfordításokat.

A vállalatcsoporton belül a svájci FRAISA SA a termék- és technológiafejlesztésért, a nagymértékben automatizált gyártásért, valamint a FRAISA ToolSchoolal a know-how ügyfeleknek való átadásáért felelős.

A FRAISA Németország a környezetvédelmi szempontból kiemelkedő FRAISA ReTool® szerszámfelújítást biztosítja a csoport összes európai társasága számára.

A FRAISA Magyarország rendkívül kedvező feltételek mellett, a legkorszerűbb üzemben gyárt nagy teljesítményű szerszámokat.

Az egyesült államokbeli vállalatunknál inch méretezéssel állítunk elő szerszámokat, illetve vállalunk szerszámfelújítást az amerikai piacon tevékenykedő ügyfeleink részére.

A tavalyi évben új értékesítési társaság, a sanghaji FRAISA China csatlakozott hálózatunkhoz. Örülünk a jövőbeli együttműködésnek ügyfeleinkkel a kínai piacon.

Értékesítési társaságaink és értékesítési osztályaink gondoskodnak arról, hogy cégünk know-how-jával optimális módon járulhassunk hozzá ügyfeleink értéktérmetési folyamataihoz.

Egyidejűleg pedig közvetítő szerepet töltenek be az ügyfelek által megfogalmazott igények és technológiai részlegeink között.

[26]



1 FRAISA SA (székhely) CH – Bellach

Alapok:

- Termék- és technológiai fejlesztés

Gyártás:

- maró-, menekészítő és fúrószerszámok

Szolgáltatás és tanácsadás:

- Műszaki tanácsadás
- ToolSchool oktatóközpont
- ToolCare®

Értékesítés:

- Központi logisztika
- Értékesítés Svájcban, Európában, Ázsiában és Dél-Amerikában

2 FRAISA GmbH DE – Willich

Alapok:

- Technológiai fejlesztés

Gyártás:

- ipari szerszámfelújítás
- FRAISA ReTool®

Szolgáltatás és tanácsadás:

- Műszaki tanácsadás
- ToolCare®

Értékesítés:

- Németországi értékesítés

3 FRAISA Hungária Kft. HU – Sárospatak

Gyártás:

- maró- és fúrószerszámok
- nyers HSS darabok

Szolgáltatás és tanácsadás:

- Műszaki tanácsadás
- ToolCare®

Értékesítés:

- Értékesítés Magyarországon

4 FRAISA Italia s.r.l. IT – Milano

Szolgáltatás és tanácsadás:

- Műszaki tanácsadás
- ToolCare®

Értékesítés:

- Értékesítés Olaszországban



© panthermedia.net / RoboLab

[27]



5 FRAISA USA, Inc. US – New Brighton

Gyártás:

- marószerszámok
- ipari szerszámfelújítás
FRAISA ReTool®
(Észak-Amerika)

Szolgáltatás és tanácsadás:

- Műszaki tanácsadás
- ToolCare®

Értékesítés:

- Központi logisztika
(Észak-Amerika)
- Értékesítés az Egyesült
Államokban, Kanadában
és Mexikóban

6 FRAISA Sarl. FR – Décines

Szolgáltatás és tanácsadás:

- Műszaki tanácsadás

ToolCare®

Értékesítés:

- Értékesítés
Franciaországban,
Belgiumban, Luxemburgban,
Spanyolországban és
Portugáliában

7 FRAISA (Shanghai) Co., Ltd CN – Shanghai

Szolgáltatás és tanácsadás:

- Műszaki tanácsadás

Értékesítés:

- Központi logisztika Kína
- Értékesítés Olaszországban



FENNTARTHATÓ FEJLŐDÉS





Értékek

Alapvető értékek, amelyek a vállalati fozófiánkat alkotják.



Amikor Hans Stüdeli 1995-ben a vállalat tevékenységét meghatározó és szenvedélyes munkája végén 41 év után átadta az ügyeket a fiatalabb korosztály számára, az új generáció az alkalmazottakkal közösen meghatározta és egy misszióban fogalmazta meg a FRAISA által képviselt alapvető értékeket. Ezek az alapvető értékek ma is változatlan formában érvényben vannak:

- **Minőség és technológiai haladás** a termékek és a termelés terén.
- **Kollegiális kommunikáció** és magas fokú felelősségvállalás.
- **Együttműködés** minden partnerrel a kölcsönös haszon érdekében.
- **Környezetbarát termékek**, amelyek környezetbarát folyamatok részei.
- **Korrekttség** tevékenységünk minden területén.
- **Önállóság megőrzése** tulajdonosok által vezetett vállalkozásként.

Az igazgatótanács és az ügyvezetés emellett elkötelezett a Világethosz Alapítvány (www.weltethos.de) elképzelései és munkája iránt.

A globális gazdasági erkölcs legfontosabb alapelvei számunkra:

- Az emberi méltóság sérthetetlen.
- A fenntartható gazdálkodás soha nem csupán egyéni érdek.
- A kölcsönösség arany szabálya: amit nem akarsz, hogy veled tegyenek, te se tedd másokkal. Mindez magába foglalja a kölcsönös felelősségvállalást, szolidaritást, korrektséget és toleranciát.
- Alapvető követelménynek számít a munkabiztonság, a termékbiztonság és a termékek hibátlansága.
- A felelősség, a becsület, az átláthatóság és a korrektség jelentik a jogszerűség és integritás által meghatározott gazdasági élet alapértékeit.
- A korrupció elfogadhatatlan.
- Az őszinteség, a becsületesség és a megbízhatóság olyan értékek, amelyek nélkül a fenntartható és a jólétet támogató gazdasági kapcsolatok soha nem válhatnak gyümölcsözővé.
- Az emberek nem, faj, nemzetiség vagy vallás alapján történő diszkriminációja elfogadhatatlan. Az embereket megvető és az emberi jogokat sértő viselkedés nem tolerálható.

[29]

KIADÁSOK

szociális és kulturális tevékenységek támogatására

407 581 CHF

ÖNKÉNTES TEVÉKENYSÉG¹

2462 h

¹ A társaságok vezetőségi tagjainak egyesületekben, szövetségekben, pártokban és egyéb közhasznú szervezetekben folytatott önkéntes tevékenysége együttesen.



Innovációk

Az elképzelt ötletek sikeres eredményei.



Az innovációk megteremtéséhez ösztönözni kell az ötleteket. A FRAISA ehhez kifejlesztett egy áttekinthető felépítésű terméktervezési folyamatot. Az ügyfelek és munkatársak ötleteit összegyűjtik, rendszerezik és egy több szakaszból álló folyamatban értékelik. Így egy tiszta kép alakul ki a folyamatban lévő és tervezett technológiai és termékfejlesztési projektekről, amelyek így módon pontosan összehangolhatók. Az eredmény az innovációk széles skálája, amelyek a meglévő termékekhez kerülnek felhasználásra, vagy teljesen új termékekhez vezetnek. A FRAISA erre számos példát kínál:

Marószerszámok

Az új MicroHX marók jóval magasabb élettartammal rendelkeznek nagyon kemény alapanyagok megmunkálásánál ($HRC > 60$). A fejlesztés során áttörésnek számított a vágási pont vágóél mögötti elhelyezése. Továbbá egy újszerű szabadalmaztatott technológia lehetővé teszi a külső vágóélen lévő bevonat irányított eltávolítását. Az új, stabil és éles vágóélel, valamint magasabb termikus terhelhetőséggel ellátott marók háromszor hosszabb ideig használhatók, mint a hagyományos bevonattal ellátott szerszámok.

Menetvágó szerszámok

A menetmegmunkálás terén is nagyon érdekes folyamatszintű innovációs fejlesztések jutottak el a sorozatgyártás szakaszáig. Az átmenő furatokhoz szükséges menetvágó szerszámok manapság 5-tengelyes köszörűgépekkel állíthatók elő különböző átmérőkkel. Ennek előfeltétele a köszörűkorong csomagok és a szerszámfelvők automatikus cseréje volt. Ez az igen rugalmas termelési mód nemcsak a kisebb sorozatnagyság rugalmas köszörülését teszi lehetővé, hanem teljesen új távlatokat nyit a menetfúrók geometriai kialakítása tekintetében is.

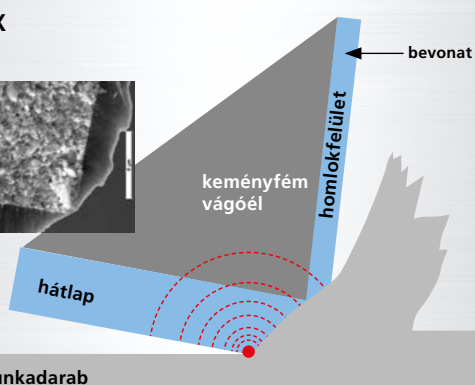
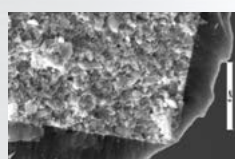
Folyamatoptimalizálás

A konkrét termékinnovációk mellett a figyelem a teljes folyamat innovációira összpontosul. A FRAISA együttműködik a vezető CAM gyártókkal annak érdekében, hogy tökéletesen a szerszámokhoz igazodó megmunkálási stratégiákat dolgozzon ki. A FRAISA kísérleti központokban számos alkalmazási paraméter készül az ügyfelek számára a szerszám, a CAM-stratégia és a marási paraméterek tökéletes szintézisének biztosítása érdekében. A «Feature Based Milling Systems» segítségével rendkívül innovatív marási stratégiákat fejlesztenek, amelyek a jövőben jelentősen leegyszerűsíthetők és automatizálhatók a CAM-programozást.

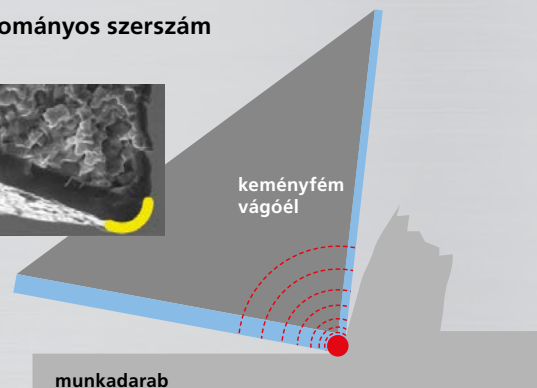
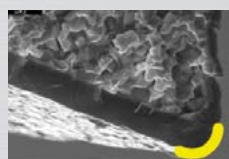
Innovációs hálózat

A jövőbeni kihívások messze meghaladják majd a hardver területét, és rendszerszintű megoldásokat fognak igényelni. A FRAISA szorosan együttműködik egyetemekkel és az ipari partnerekkel annak érdekében, hogy aktívan alakíthassa a jövőt.

MicroHX



Hagyományos szerszám





Termékek

Kibővített programok a szerszámok és a megmunkálás nagy pontosságú összehangolásához.



A 2018/19-es üzleti évben a forma és alakmarási programunk kibővítésére helyeztük a hangsúlyt. A FRAISA a MicroX maró programmal egy nagy teljesítményű szerszámportfóliót alkotott, amely a kiemelkedő teljesítmény, a termékpaletta teljessége, valamint az egyszerű és gyors szerszámválasztás tekintetében új színvonalat állít fel, és ezzel új lehetőségeket teremt a 40-60 HRC keménységű acélok simító és szupersimító megmunkálása terén.

MicroX

«Nagy teljesítményű marószerszámok 2019» katalógusunkban a MicroX maró programot 108 új acélforgácsolási elemmel bővítettük. Ennek a bővítési szakasznak köszönhetően mostantól mintegy 500 pozicionálást tudunk kínálni, amelyek a szerszám hossza és átmérője vonatkozásában

a szerszámgeometria nagyon precíz igazíthatóságát teszik lehetővé mindenféle megmunkálási esethez, ezzel jelentősen növelve a fogyasztói hasznot.

MicroHX

Ezzel párhuzamosan egy teljesen új tervezésű MicroHX sorozatot fejlesztettünk kifejezetten rendkívül kemény acél anyagok megmunkálásához. A sorozat 56 terméket tartalmaz, amelyek a piaci versenytársakkal szemben páratlan szintre emelik a teljesítőképességet. A vágóél szabadságra bonyújtott mikroszerkezete a szerszám lényegesen jobb hőelvezetését, valamint alacsonyabb hőtermelődést tesz lehetővé. Az élettartamok így az eddigiek háromszorosára nőnek. Biztosak vagyunk benne, hogy a FRAISA ezekkel a szerszámokkal új szintre emeli a teljesítőképességet a piacon.

MicrospheroXG és MicrotoroXG

A grafit-forgácsoláshoz szükséges szerszámportfóliónk, a MicrospheroXG és MicrotoroXG család is jelentősen kibővült 94 kiegészítő termékkel. A szerszámok új hosszúságokban és átmérőkkel elérhetők, és ezáltal jóval szélesebb körben alkalmazhatóak. Így módon egy nagyon világosan összehangolt maró programot tudunk kínálni ügyfeleinknek több mint 200 pozicionálással és széles alkalmazási lehetőséggel.

[31]





Egészség és munkabiztonság

Számos lehetőség a munka és a magánélet kiegyensúlyozott összehangolása érdekében.



Az általános munkahelyi jólét előfeltételei a személyes egészség, egy érdekes munkahely, az elismerés, a csapatmunka és a munkáltató iránti bizalom. A FRAISA folyamatosan törekszik ezen területek optimalizálására. Az ehhez szükséges ötleteket, javaslatokat a javaslatvételi rendszeren keresztül vagy a munkatársak körében rendszeresen végzett felmérések adataiból kapjuk meg.

Az elismert svájci «Bilanz» és a «Le Temps» folyóiratok egy cikke megmutatta, hogy a helyes úton járunk. A cikkben a FRAISA SA-t a legjobb munkaadók közé sorolta. Természetesen nagyon örülünk ennek, különösen azért, mert nem is tudtunk egy ilyen tanulmány lefolytatásáról. Az elismerés alapját az online portálokon végzett kutatások, valamint a munkatársak körében végzett felmérések képezték. A Statista és a Kununu voltak felelősek a tanulmány elkészítéséért.

A munkabiztonság érdekében minden országban széles körű, több esetben államilag szabályozott eljárásokat, intézményeket és előírásokat vezettünk be.

Ezek az eljárások és intézkedések nagyon jó hatással járnak, ennek köszönhetően a FRAISA-csoportnál az elmúlt években nem történt említésre érdemes üzemi baleset. Annak érdekében, hogy ez a helyzet fennmaradjon, a FRAISA SA a közelmúltban csatlakozott a biztonsági chartához és egy 15 létfontosságú üzemi szabályból álló biztonsági missziót fogalmazott meg.

A betegség vagy baleset miatti nem tervezett távollét esetében az üzemi balesetek 3%-kal a legkisebb arányt teszik ki. A legnagyobb arány még mindig betegségekből (90%) és munkahelyi balesetnek nem minősülő balesetekből (7%) keletkezik.

A megbetegedések esetében feltűnő az a tény, hogy a hosszú távú távollétek az utóbbi években folyamatosan nőttek. Gyakran pszichológiai problémák állnak a megbetegedések hátterében. Ez a jelenség nemcsak a FRAISA-nál, hanem az egész iparágban megfigyelhető. A munka világában bekövetkezett gyors változások miatt sok munkatárs éri el teljesítőképessége határát. Ennek keretében a munkáltatóknak gondosan kell kezelniük a munkavállalók fejlődését. A FRAISA megfelelő kurzusokkal, pl. autogén tréninggel, munkaügyi szervezettel vagy sporttevékenységekkel, mint pl. a «Bike to Work» akció, támogatja a munkavállalókat a munka és a magánélet közötti egyensúly megtalálásában.





Erőforrások

A felelősségvállalás az erőforrások megőrzését jelenti.



2018. augusztus 1-ére a világ már felhasználta az összes természeti erőforrást, amely egy év alatt megújulni képes. Termeléssel foglalkozó vállalatként tisztában vagyunk felelősségünkkel, és példát szeretnénk mutatni.

FRAISA ReTool® – felújítás a lecserélés helyett

Willichben (Németország) található újraélező központunk Európa egyik legnagyobb, teljesen automatizált üzeme. FRAISA ReTool® szolgáltatásunkkal minden márkára kiterjedően újítunk fel és bevonatolunk szerszámokat a legmagasabb minőségben. A szerszámok életciklusa így jelentősen meghosszabbodik és drága nyersanyagok takaríthatók meg.

FRAISA ReToolBlue – újrahasznosítás az ártalmatlanítás helyett

Azokat a szerszámokat, amelyek már nem újraélezhetők, a ReToolBlue szolgáltatásunk keretein belül begyűjtjük és nyersanyagként újra értékesítjük. Kötelességünknek tekintjük ugyanis a nyersanyagkörforgás teljes lezárásának biztosítását.

FRAISA ToolExpert – hatékonyság az energiapazarlás helyett

ToolExpert eszközünkkel olyan forgácsolási értékeket kínálunk ügyfeleinknek, amelyek tökéletesen igazodnak a szerszámokhoz és magas termelékenységet garantálnak. Ügyfeleink ily módon világszerte csökkenthetik gépeik üzemidejét, és ezáltal több millió kilowattóra áramot takaríthatnak meg.

FRAISA – minőség a selejt helyett

A FRAISA-nál ügyelünk a legmagasabb minőségre, amely csak nagyon stabil termelési folyamatokkal érhető el. A rendkívül alacsony selejtmennyiség biztosítja, hogy a szerszámok eljussanak az ügyfelekhez, és szinte semmilyen nyersanyag vagy energiaforrás ne menjen kárba a selejt megsemmisítésével.

[33]

ERŐFORRÁS-FELHASZNÁLÁS
VÍZ¹

8,4 m³

ERŐFORRÁS-FELHASZNÁLÁS
FÖLDGÁZ¹

2562 kWh

ERŐFORRÁS-FELHASZNÁLÁS
FA¹

1991 kWh

ERŐFORRÁS-FELHASZNÁLÁS
ÁRAM¹

23 897 kWh

ERŐFORRÁS-FELHASZNÁLÁS
ÜZEMANYAG¹

570 l

¹ Erőforrás-felhasználás teljes munkaidős dolgozónként és évente (munkahely és lakhely közötti utazás nélkül).



TANULÁS

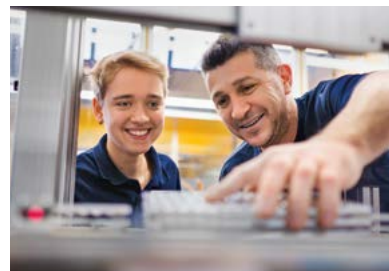
[34]





Tanulás

A munkavállalók támogatása egy sikeres jövő elérésben.



Internet of Things, Ipar 4.0, digitalizáció, Big Data stb. – naponta találkozunk ezekkel a kulcsszavakkal, amelyek megváltoztatják munkakörnyezetünket, és új szakmai profilokat hoznak létre. 50 évvel ezelőtt egy képesítés még egész életre szólt; ma már 3-5 képesítésre is szükség lehet, és ez a szám a jövőben minden bizonnyal tovább fog növekedni. A folyamatos tanulást és továbbképzést tehát nem szabad figyelmen kívül hagyni, a szakmai tevékenységünket végéig kell kísérnie.

A FRAISA ezért nagy hangsúlyt fektet az oktatásra és a továbbképzésre. Ez a képzési helyek széles kínálatával, valamint a munka melletti továbbképzés támogatásával kezdődik.

A FRAISA a 2018/19-es üzleti évben összesen közel 1,5 millió CHF összeget fordított szak- és továbbképzésre. Ez az egyes munkatársakat tekintve évente 3,4 továbbképzéssel eltöltött napnak felel meg és évente, munkatársanként közel 3 000 CHF költséget jelent.

Annak érdekében, hogy az egész életen át tartó továbbképzés ellenére kialakulhasson a munka és a magánélet közötti egyensúly, a FRAISA-nál a továbbképzésre szánt idő munkaidőnek számít.

A klasszikus ToolSchool-képzés kiegészítéseként műszaki munkatársaink két éve egy modern e-learning platformot használnak a képzés során, amely lehetőséget szolgáltat a tudás elmélyítésére és tesztelésére. A résztvevők a képzés sikeres befejezése után bizonyítványban részesülnek. Jelenleg több mint 200 munkatársnak van hozzáférése ehhez a platformhoz. Ezek a személyek eszmecserét folytathatnak egy speciális fórumon, ahol minden lényeges képzési anyaghoz és YouTube videóhoz hozzáférhetnek.

[35]



KIADÁSOK

oktatásra és továbbképzésre

1 474 244 CHF



A VÁLLALATCSOPORT

[36]



A vállalatcsoport



A FRAISA Holding AG igazgatótanácsa és ügyvezetése

(balról jobbra)

Thomas Nägelin, Dr. Markus Schibli, Dr. Fritz Gantert,
Josef Maushart, Prof. Dr. Peter Ruf,
Charlotte Froelicher-Stüdeli, Hanspeter Kocher,
Florian Maushart, Ursula Maushart, Dr. Dirk Kammermeier



A FRAISA SA igazgatótanácsa és ügyvezetése

(balról jobbra)

Stefan Gutmann
termelési vezető

Josef Maushart
az igazgatótanács elnöke,
az ügyvezetés elnöke

Charlotte Froelicher-Stüdeli
az igazgatótanács tagja

Hanspeter Kocher
adminisztrációs, pénzügyi és IT-vezető

Dr. Markus Schibli
az igazgatótanács tagja

Dr. Dirk Kammermeier
termékfejlesztési vezető

Thomas Nägelin
értékesítési és marketingvezető



FRAISA Holding AG

Gurzelenstrasse 7
CH-4512 Bellach
Tel.: +41 (0)32 617 42 42
Fax: +41 (0)32 617 42 41
mail.ch@fraisa.com

FRAISA SA

Gurzelenstrasse 7
CH-4512 Bellach
Tel.: +41 (0)32 617 42 42
Fax: +41 (0)32 617 42 41
mail.ch@fraisa.com

A FRAISA SA cégvezetői

Markus Baumann
Patrick Brand
Rolf Bücheli
Thomas Frisch
Flavio Gugelmann
Adrian Hangartner
Adrian Hirschi

Michael Hirschi
Jeannette Meier
Stefan Mollet
Andreas Nold
Dr. Johann Rechberger
Kurt Schaad
Tiziano Sichi

A vállalatcsoport



FRAISA GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Str. 15b
D-47877 Willich
Tel.: +49 (0)2154 489 84-0
Fax: +49 (0)2154 489 84-33
info@fraisa.de



FRAISA Sarl.

7, Rue de Lombardie
ZA Les Pivolles
F-69150 Décines
Tel.: +33 (0)4 721 45 700
Fax: +33 (0)4 723 73 490
fraisa@fraisa.fr



Ügyvezetés

Dr. Thomas Wittig

Tel.: +49 (0)2154 489 84-0
thomas.wittig@fraisa.de

Cégvezetők

Michael Ohlig

értékesítési vezető
Tel.: +49 (0)2154 489 84-100
michael.ohlig@fraisa.de

Mario Weyermanns

pénzügyi,
személyzeti, IT-vezető
Tel.: +49 (0)2154 489 84-18
mario.weyermanns@fraisa.de

Philip Disdorn

termelési vezető
Tel.: +49 (0)2154 489 84-11
philip.disdorn@fraisa.de



Ügyvezetés

Olivier Dumoulin

Tel.: +33 (0)4 72 14 57 00
olivier.dumoulin@fraisa.fr

Cégvezetők

Frédéric Fournol

pénzügyi vezető
Tel.: +33 (0)4 72 14 56 96
frederic.fournol@fraisa.fr



FRAISA Italia s.r.l.

Via Grosio 10/8
I-20151 Milano
Tel.: +39 02 33406 086
Fax: +39 02 334 06 055
info@fraisa.it



FRAISA Hungária Kft.

Vásárhelyi Pál u. 3
H-3950 Sárospatak
Tel.: +36 47 511 217
Fax: +36 47 511 215
mail.hu@fraisa.com,
info@fraisa.hu

[39]



Ügyvezetés

Pasquale Aloise
Tel.: +39 33 58087 343
pasquale.aloise@fraisa.it

Cégvezetők

Antonio Bignami
értékesítési vezető
Tel.: +39 33 55844 954
antonio.bignami@fraisa.it



Ügyvezetés

György Varknal
Tel.: +36 47 511 256
gyoergy.varknal@fraisa.com

Cégvezetők

János Ernst
pénzügyi vezető
Tel.: +36 47 312 686 / 211
janos.ernst@fraisa.hu

László Jósmai
termelési vezető
Tel.: +36 47 312 686 / 22
laszlo.josvai@fraisa.hu

Péter Kovács
értékesítési vezető
Tel.: +36 30 740 3922
peter.kovacs@fraisa.hu

Balázs Perecsényi
gyártáselőkészítési vezető
Tel.: +36 30 740 3941
balazs.perecsenyi@fraisa.hu

A vállalatcsoport



FRAISA USA, Inc.

711 5th Street SW, Suite 1
New Brighton, MN 55112
Tel.: +1 (651)636 8488
Fax: +1 (651)636 8588
info@fraisausa.com



FRAISA (Shanghai) Co., Ltd

A202, Building 3, No. 526, 3rd East Fute Road
Shanghai Pilot Free Trade Zone, Shanghai 200131, P.R.China
Tel.: +86 21 5820 5550
Fax: +86 21 5820 5255
infochina@fraisa.com



Ügyvezetés

Mathieu Tapp

Tel.: +1 (651)636 8488
mathieu.tapp@fraisausa.com



Ügyvezetés

Joe Liu

Tel.: +86 (0)21 5118 0821
joe.liu@fraisa.com

Cégvezetők

Douglas Franke

termelési vezető
Tel.: +1 (651)636 8488
douglas.franke@fraisausa.com

Paul Pregrocki

adminisztrációs vezető
Tel.: +1 (651)636 8488
paul.pregrocki@fraisausa.com



A FRAISA csoporttal kapcsolatos további információkat itt találja.

Vegye igénybe e-üzletünkön keresztül a rendelés funkciót is, így mindig elérheti változó kínálatunkat.

FRAISA Holding AG

Gurzelenstrasse 7 | CH-4512 Bellach |
Tel.: +41 (0)32 617 42 42 | Fax: +41 (0)32 617 42 41 |
mail.ch@fraisa.com | **fraisa.com** |

Itt is megtalálhat minket:
facebook.com/fraisagroup
youtube.com/fraisagroup

passion
for precision



HIB01405 HU