

Maximális alakhűség és felületi minőség

rozsdamentes acélok és titán
megmunkálásakor

FRAISA – Az Ön technológiai partnere
nagy pontosságú 3D-megmunkáláshoz

SpheroX Gömbvégű maró

- ▶ Új, négyélű homlokgeometria a nagyobb előtolás és a magas forgácsolási teljesítmény érdekében
- ▶ Nagy pontosságú rádiustűrés $\pm 0,005$ mm a kompromisszummentes és alakhű 3D-felületek eléréséhez
- ▶ Az új nagy teljesítményű DURO-SE bevonat a kiváló kopásállóságot biztosít
- ▶ HM XT keménységű fém – jobb éltartósság a magas szívósságnak köszönhetően
- ▶ Nagy pontosságú szár h4 tűréssel a maximális precizitás érdekében



Akár 50 %-kal nagyobb
forgácsolási teljesítmény



Kevesebb szerszám-
csere



Kiváló eredmények minden
HSC-stratégiánál



Tesztelt
alkalmazási adatok



Reprodukálható
felület



Tartós a FRAISA
ReTool®-nak
köszönhetően



A SpheroX
használata: videó és
alkalmazási példák