

**当机床结构紧凑, 但要求苛刻时:**  
在紧凑型机床和不稳定的装夹  
工况下实现可靠的加工精度。

**FRAISA** – 您在不锈钢、钛及有色金属精密零部件领域的技术合作伙伴

## 短柄铣刀 **E-Cut 紧凑版**



- ▶ 紧凑的设计搭配短柄——可快速调节悬长
- ▶ 小直径规格亦提供 4 mm 柄径版本便于在狭窄的工件几何形状中提供更好的冷却可达性
- ▶ 90°刀尖角, 满足特定加工要求
- ▶ 采用变螺旋角的易切削几何形状, 实现低振动铣削
- ▶ 高性能涂层 DURO-SE——表面极其光滑、摩擦力低、抗氧化性高
- ▶ HM MG10——韧性强、耐磨的基体, 确保长使用寿命

✓ 58 种产品规格,  $\varnothing$  1-10 mm ——  
从粗加工到精加工,  
应对各种挑战

✓ 最大程度减少毛刺——减少返工

✓ 加工过程稳定——即使在不稳定的装夹条件下

✓ 降低零件成本

✓ 完美的表面质量与高尺寸精度

✓ 即插即用切削参数



**E-Cut 紧凑版  
的实际应用**