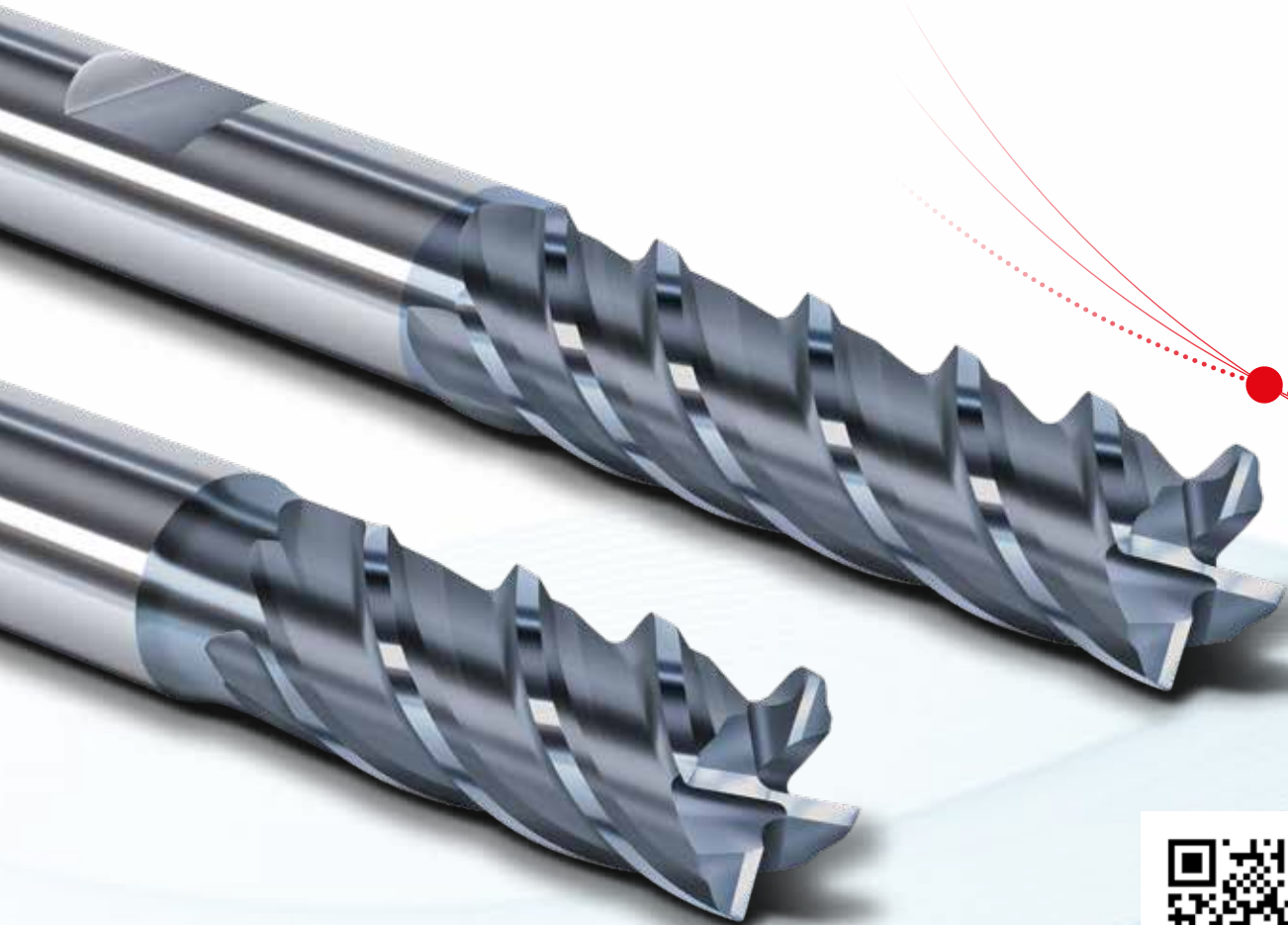


passion
for precision

fraisa

Designed to run –
Il nuovo utensile Favora®



FRAISA
ToolExpert®

Tecnologie ad alto rendimento per la classe di prestazione Favora®

La classe di prestazione **Favora®** è sinonimo di massima redditività. Integrando in modo intelligente le più aggiornate tecnologie di produzione, è stato possibile **incrementare la durata utile del 50% rispetto al modello precedente** senza far aumentare i costi di produzione.

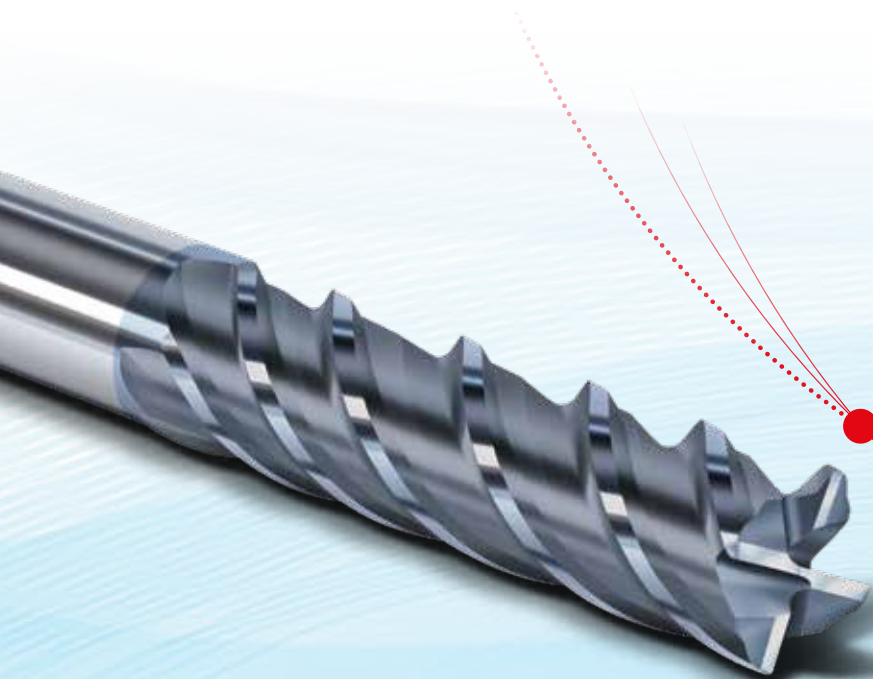
Per FRAISA è fondamentale la massima collaborazione con il cliente. Gli utensili del nuovo assortimento **Favora®** sono stati provati, con grande costanza e in condizioni reali, in svariati materiali con i più diversi parametri applicativi. Questo ha permesso di ottenere **dati di taglio perfetti** che adesso sono a vostra disposizione su FRAISA ToolExpert®. Un'altra novità è data dalla geometria ottimizzata che adesso permette di realizzare anche le strategie di High Dynamic Cutting **HDC-S** e **HDC-P**.

Il nuovo concetto di fresatura, con la sua gamma di diametri compresa tra 1 e 20 mm, permette così di servire un vastissimo spettro di applicazioni e componenti. Con **FRAISA ReTool®** gli utensili, dopo l'impiego, potranno essere rigenerati fino a ripristinarne il rendimento originario. Anche questo servizio FRAISA è stato convalidato nel centro prove con test di truciolatura.

I nuovi utensili **Favora®** si distinguono per una **grande universalità** come pure per un **elevato rendimento e una lunga durata utile**, dimostrandosi **di una redditività imbattibile**.

I vantaggi:

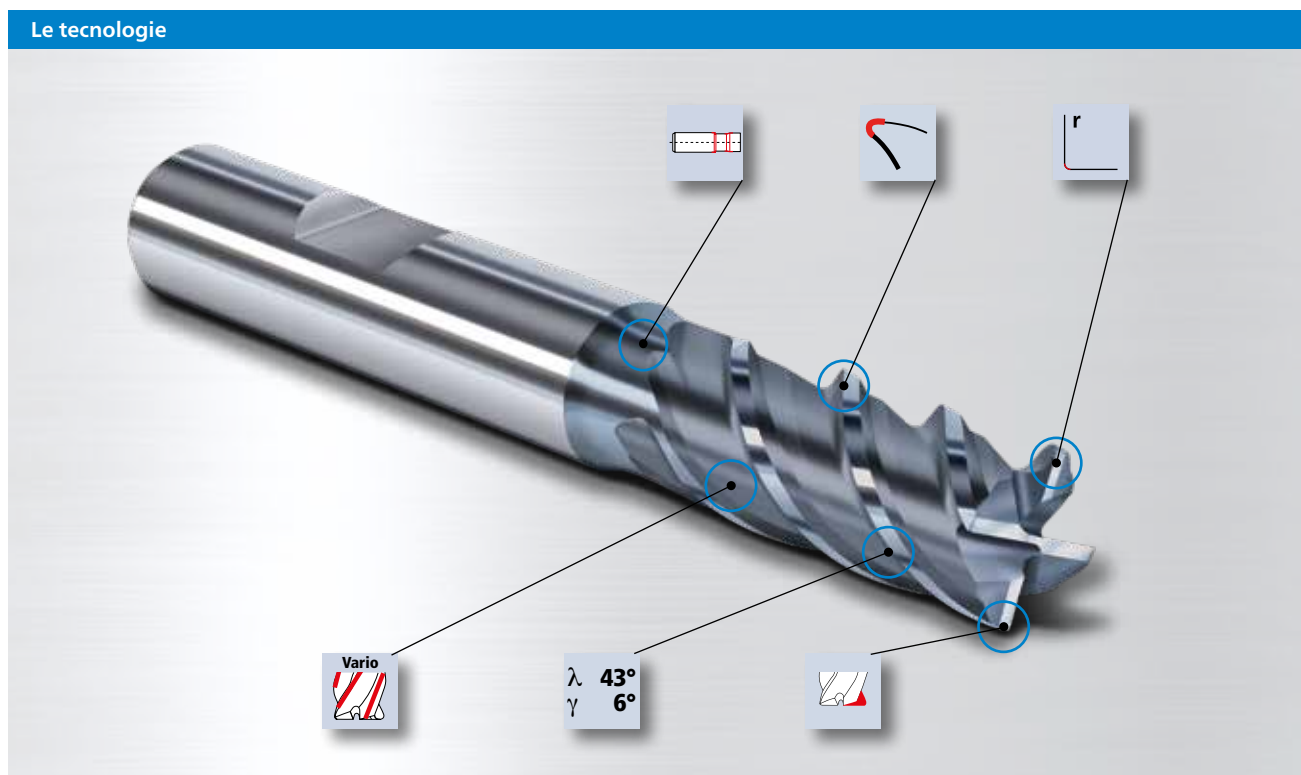
- **Massima redditività**
50% di durata utile in più rispetto al modello **Favora®** precedente
- **Assortimento completo con dati di taglio e di catalogo integrati in FRAISA ToolExpert®**
Gamma di diametri compresa tra 1 e 20 mm, versioni lunghe e medio-lunghe
- **Nuovi campi di applicazione** per la lavorazione HDC; dati di taglio integrati in FRAISA ToolExpert®
- **Ideale ciclo di vita** grazie alla gestione utensili di FRAISA ToolCare®, la rigenerazione utensili di **FRAISA ReTool®** e al riciclaggio tramite FRAISA ReToolBlue



Le tecnologie del nuovo utensile Favora®

Tecnologie affidabili abbinare con intelligenza: il nuovo utensile **Favora®** si distingue per una varietà di tecnologie sofisticate, come ad esempio il condizionamento dei taglienti, che permette di realizzare condizioni di taglio estremamente prestazionali, o la rettifica dei denti ottimizzata, che garantisce sia

un'elevata stabilità del tagliente che un'evacuazione trucioli praticamente perfetta. Grazie a nuove strategie di rettifica e processi di produzione migliorati, queste tecnologie, adesso, possono essere impiegate anche per gli utensili **Favora®**, senza alcun effetto sul prezzo.



[3]



Fresa con rettifica denti

- Rinforzo delle punte del tagliente esposte
- Implementazione di una forza di taglio maggiore



Raggio angolare più piccolo

- L'utensile cilindrico presenta un piccolo raggio angolare a rinforzare il tagliente
- Carichi termici e anche meccanici più elevati sono possibili e possono essere convertiti in maggiore rendimento



Passaggi dolci

- I passaggi gambo-scarico-tagliente sono provvisti di salienti e raggi dolci
- Rigidità dell'utensile migliorata e dunque minore deviazione radiale
- Formazione minima di gradini in caso di approcci progressivi in profondità
- Maggiore carico meccanico e dunque maggiore rendimento



Fresa con condizionamento del tagliente speciale

- Condizionamento del tagliente principale per una maggiore stabilità del tagliente
- Aumento del carico meccanico e termico sul tagliente
- Incremento generale della durata d'uso



Frese con angolo dell'elica variabile

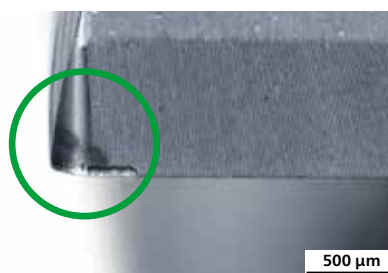
- Riduzione al minimo di oscillazioni e vibrazioni
- Volumi di truciolatura e durata d'uso maggiori

Il **50%** in più di durata utile garantisce la massima redditività

La durata utile del nuovo utensile **Favora®** è impressionante: rispetto agli affidabili utensili P45317 e P45322 la durata utile è stata allungata del 50%. Le immagini del confronto che segue mostrano l'utensile convenzionale dopo 50 minuti e il nuovo utensile **Favora®** dopo 75 minuti. Ebbene: l'usura del nuovo utensile è addirittura leggermente inferiore.

Aumento della durata utile del 50%	
Favora®, modello convenzionale	Favora®, modello nuovo
P45317.450	P46300.450
∅ 10	∅ 10
Materiale 1.0570	Materiale 1.0570
Applicazione HPC	Applicazione HPC
v_c 140 m/min.; f_z 0,068 mm; a_p 15 mm; a_e 4 mm	v_c 140 m/min.; f_z 0,068 mm; a_p 15 mm; a_e 4 mm
Tempo d'intervento: 50 min.	Tempo d'intervento: 75 min.

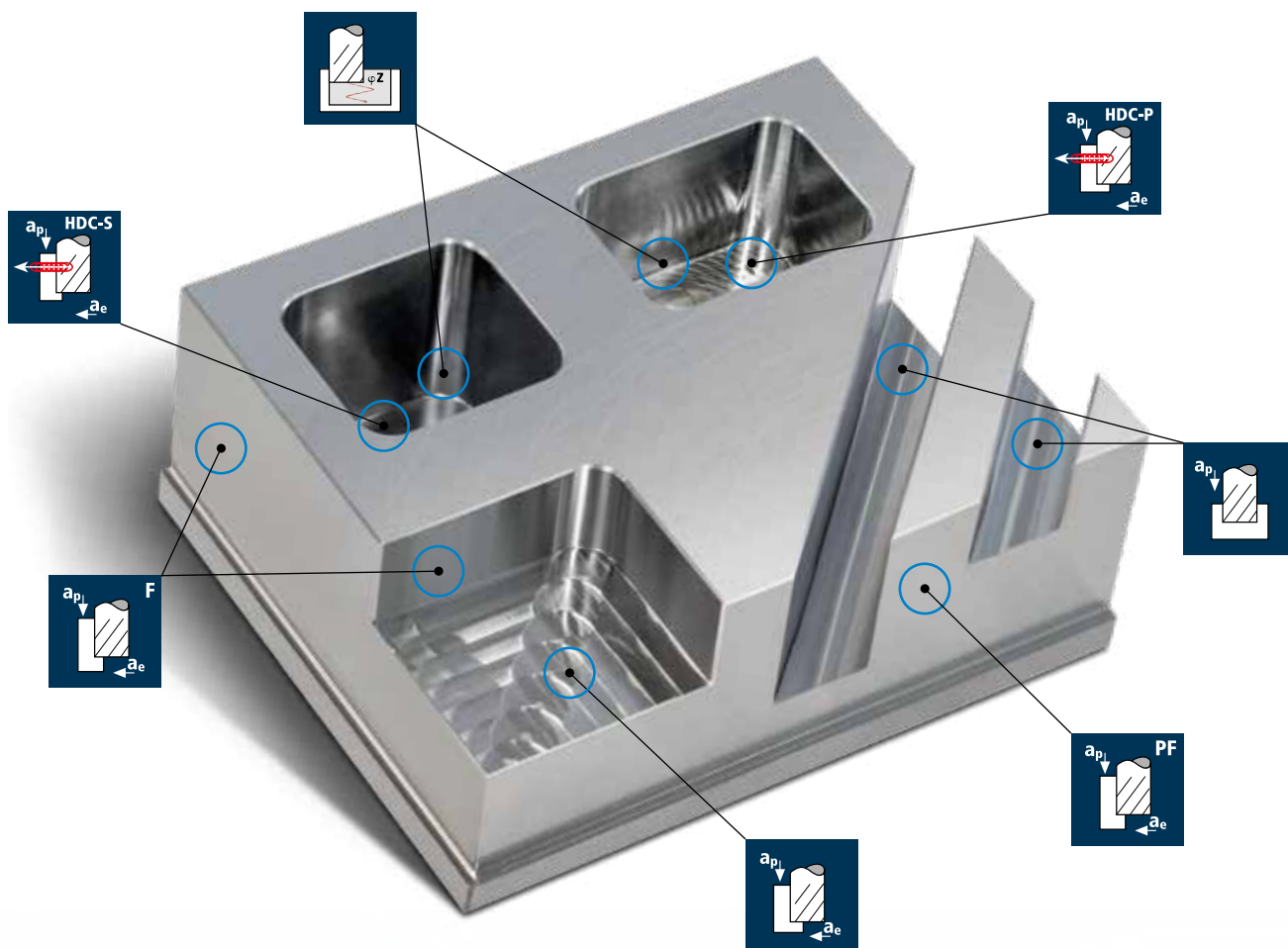
+50%



Nuove possibilità applicative – Dati di taglio collaudati in tutte le strategie

I nuovi utensili **Favora**[®] possono essere impiegati in molti casi applicativi. FRAISA ha investito molte risorse nello sviluppo e nella convalida di dati di taglio nelle varie strategie di fresatura. Questo utensile serve quindi l'intera gamma delle strategie di lavorazione 2.5D.

Materiale del componente: 1.2738



[5]

Descrizioni dettagliate di ogni applicazione le trovate nel nostro catalogo di „Utensili frese ad alto rendimento“.

Dati di taglio

I dati di taglio per i nuovi utensili **Favora**[®] si potranno trovare, come sempre, nel catalogo, ai casi applicativi di High Performance Cutting HPC laterale (taglio parziale) e HPC scanalature (taglio pieno). Tutti gli altri casi applicativi sono disponibili online nel **FRAISA ToolExpert**[®].

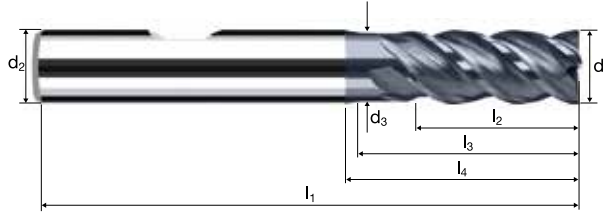


Frese cilindriche

A taglienti lisci, esecuzione normale, scarico corto



**HM
MG10** λ **43°**
 γ **6°**



new!

Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300					Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel Nickel-Alloys
----------	-------------	--------------	--	--	--	--	----------------	-------------	--------------------------------

Esempio: N° Ordine		Rivestimento P	Articolo 46300	Codice- ϕ 100			POLYCHROM				
								P46300			
								P46200			
ϕ Code	d ₁ e8	d ₂ h6	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	α	z	
100	1.00	6.00	0.95	57	3.00	7.00	16.82	0.050	9.0°	4	●
140	2.00	6.00	1.90	57	5.00	10.00	18.05	0.050	6.5°	4	●
178*	3.00	3.00	-	45	8.00	-	-	0.050	0.0°	4	●
180	3.00	6.00	2.80	57	8.00	14.00	20.37	0.050	4.5°	4	●
218*	4.00	4.00	-	50	11.00	-	-	0.100	0.0°	4	●
220	4.00	6.00	3.70	57	11.00	16.00	20.82	0.100	3.0°	4	●
258*	5.00	5.00	-	50	13.00	-	-	0.100	0.0°	4	●
260	5.00	6.00	4.60	57	13.00	18.00	21.27	0.100	1.5°	4	●
300	6.00	6.00	5.50	57	13.00	18.15	20.00	0.150	0.0°	4	●
391	8.00	8.00	7.40	63	19.00	23.63	26.00	0.150	0.0°	4	●
450	10.00	10.00	9.20	72	23.00	27.99	31.00	0.200	0.0°	4	●
501	12.00	12.00	11.00	83	27.00	33.29	37.00	0.200	0.0°	4	●
570	14.00	14.00	13.00	83	28.00	32.97	37.00	0.200	0.0°	4	●
610	16.00	16.00	15.00	92	32.00	38.73	43.00	0.200	0.0°	4	●
682	20.00	20.00	19.00	104	40.00	48.23	53.00	0.250	0.0°	4	●
* solo senza weldon, senza scarico corto											

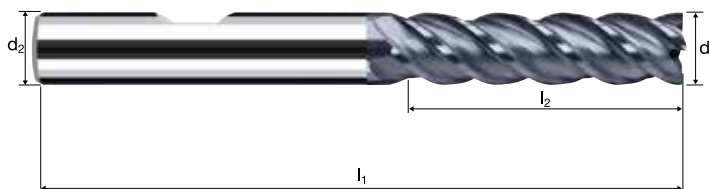
[6]

Frese cilindriche

A taglienti lisci, esecuzione medio-lunga



HM
MG10 λ 43°
 γ 6°



new!

Sgrossatura HPC Sgrossatura HDC Finitura



Rm < 850	Rm 850-1100	Rm 1100-1300						Inox Stainless	Ti Titanium	GG(G) Tool Steel Nickel-Alloys
----------	-------------	--------------	--	--	--	--	--	----------------	-------------	--------------------------------

Esempio: N° Ordine										POLYCHROM	
										P46310	
										P46210	
Ø Code	d1 e8	d2 h6	l1	l2	l4	r	α	z			
140	2.00	6.00	63	12.00	21.42	0.050	6.0°	4			●
160	2.50	6.00	63	12.00	20.49	0.050	5.0°	4			●
180	3.00	6.00	63	13.00	20.56	0.050	4.5°	4			●
220	4.00	6.00	63	13.00	18.89	0.100	3.5°	4			●
260	5.00	6.00	63	16.00	20.02	0.100	1.5°	4			●
300	6.00	6.00	63	21.00	-	0.150	0.0°	4			●
391	8.00	8.00	72	31.00	-	0.150	0.0°	4			●
450	10.00	10.00	84	37.00	-	0.200	0.0°	4			●
501	12.00	12.00	97	44.00	-	0.200	0.0°	4			●
570	14.00	14.00	102	48.00	-	0.200	0.0°	4			●
610	16.00	16.00	108	53.00	-	0.200	0.0°	4			●
682	20.00	20.00	122	62.00	-	0.250	0.0°	4			●

[7]

FRAISA ReTool® – Rigenerazione utensili industriale con garanzia di rendimento



FRAISA ReTool® offre un servizio a 360° che vi permetterà di ripristinare il rendimento originale del vostro "usato" e ottimizzare i vostri processi. Sia gli utensili FRAISA che quelli di terzi vengono rigenerati a risparmio di risorse e ricorrendo alle più moderne tecnologie. Il risultato sono degli utensili come nuovi e in grado di fornire lo stesso rendimento del primo utilizzo. Con un investimento inferiore a quello per un nuovo acquisto, potrete così incrementare la produttività e risparmiare sui costi.

Oltre 30 anni di esperienza nella rigenerazione utensili:

il nostro centro di competenza in Germania è il più grande centro di assistenza tecnica europeo per utensili frese in metallo duro.



Video sul servizio da noi offerto: FRAISA ReTool®



Qui potete ricevere
altre informazioni
sul gruppo FRAISA.



Ecco il modo più
rapido per trovare
il nostro e-shop.



FRAISA SA

Gurzelenstr. 7 | CH-4512 Bellach | Swiss |
Tel.: +41 (0) 32 617 42 42 |
mail.ch@fraisa.com | fraisa.com |

Ci trovate anche su:

facebook.com/fraisagroup

youtube.com/fraisagroup

linkedin.com/company/fraisa

passion
for precision



HIB02028 02/2022 IT